



Industrias Mecánicas **Welter S.A.**



Sistema Electromecánico de Actuadores Lineales
Información específica

Welact 100

Índice



- 3 **Introducción. Control**
- 4 **Características. Aplicaciones. Especificaciones**
- 5 **Familia de Equipos Welact**
- 9 **Curvas características**
- 10 **Codificación de los Actuadores Welact**
- 11 **Plano dimensional**

Actuador Welact 100 con retroalimentación

Este actuador a diferencia de los anteriores tiene la posibilidad, asociándolo al control correspondiente, de retroalimentación de la posición en la que se encuentra el pistón, vía la utilización de un display provisto por el control.

Además este actuador tiene la posibilidad de múltiples puntos de detención si lo logramos integrar con un sistema de control programable.

Welact 100 está disponible en tres tipos de carga 125-250 y 500 kg.

Los recorridos son análogos a la familia del Welact 10.

Control

Se ha diseñado un control específico para el Welact 100 cuya denominación es SCR-W100P-12/24 el mismo permite mediante un display visualizar la posición (en milímetros) del pistón.

Este actuador utiliza además los mismos controles de potencia que la familia Welact 10

Características

- 1) Totalmente aislado de las inclemencias climáticas, le permiten trabajar tanto en interiores como en exteriores. (IP 65)
- 2) Disponibles en recorridos en 50,8-101,6-203,2
- 3) Fuerza máx. 100-125-250-500 kg.
- 4) Sin requerimiento de mantenimiento.
- 5) Porcentaje de funcionamiento 25% a la máxima carga.
- 6) Cuatro velocidades disponibles.
- 7) Pistón de acero inoxidable.
- 8) Tornillo a bolillas recirculante..
- 9) Sistema analógico de retroalimentación electrónica.

Aplicaciones Típicas

- 1) Todo tipo de Automatizaciones donde es importante la posición para realizar algún tipo de control de posición, velocidad o fuerza.

Especificaciones Generales

Entrada: 12 y 24 vcc.

Largo de trabajo: 50,8 - 101,6 - 203,2mm.

Capacidades de Carga:
100 - 125 - 250 - 500 kg.

Porcentaje del tiempo de trabajo: 25% a la máxima carga.

Protección en el Motor: Sin protección en el motor (nuestras cajas de control poseen la protección como estándar).

Protección Térmica para 12vcc (Estándar, rápido y extrarrápido): Polyswitch 15 amp.

Protección Térmica para 12vcc (Lento): Polyswitch 4 amp.

Protección Térmica para 24vcc (Estándar, rápido y extrarrápido): Polyswitch 7amp.

Protección Térmica para 24vcc (Lento): Polyswitch 2 amp.

Límites de carrera: No,

Opcional sensores en el exterior del equipo .

Rosca: Bolillas.

Rangos de temperatura: -26 a 65 °C.

Carcaza Exterior: Aluminio.

Protección contra el medio ambiente: IRAM 2444/82. IP 65

Ensayo realizado: Protección a las 96 hs de niebla salina.

Sección y Diámetro de Cables: 2,6 mm² y Ø 1,8 mm (ver gráfico a tal fin)

Conectores: Opcionales.

Montaje: En forma de U o similar.

Torque de arranque/parada: 115 kg.cm.

Carga Estática: 1500 kg.

Vida Útil: Según modelos

Medida de la Caja de Embalaje:

Largo: 575mm

Ancho: 160mm

Alto: 90mm

Familia de Equipos Welact 100

Capacidad de Carga 125 Kg

Largo de Recorrido (mm)	Voltaje	Lento	Estándar	Rápido	Peso del equipo (kg)
50.8	12	W100P-12-125-5-50.8	W100P-12-125-18-50.8	W100P-12-125-25-50.8	6.485
50.8	24	W100P-24-125-5-50.8	W100P-24-125-18-50.8	W100P-24-125-25-50.8	6.485
101.6	12	W100P-12-125-5-101.6	W100P-12-125-18-101.6	W100P-12-125-25-101.6	6.64
101.6	24	W100P-24-125-5-101.6	W100P-24-125-18-101.6	W100P-24-125-25-101.6	6.64
203.2	12	W100P-12-125-5-203.2	W100P-12-125-18-203.2	W100P-12-125-25-203.2	6.950
203.2	24	W100P-24-125-5-203.2	W100P-24-125-18-203.2	W100P-24-125-25-203.2	6.950

Familia de Equipos Welact B10

Capacidad de Carga 100 Kg*

Largo de Recorrido (mm)	Voltaje	Extra Rápido	Peso del equipo (kg)
50.8	12	W100P-12-100-38-50.8	6.485
50.8	24	W100P-24-100-38-50.8	6.485
101.6	12	W100P-12-100-38-101.6	6.64
101.6	24	W100P-24-100-38-101.6	6.64
203.2	12	W100P-12-100-38-203.2	6.950
203.2	24	W100P-24-100-38-203.2	6.950

* Todos los equipos con motor grande

Familia de Equipos Welact B10

Capacidad de Carga 250 Kg

Largo de Recorrido (mm)	Voltaje	Estándar	Rápido	Peso del equipo (kg)
50.8	12	W100P-12-250-16-50.8	W100P-12-250-22-50.8	6.485
50.8	24	W100P-24-250-16-50.8	W100P-24-250-22-50.8	6.485
101.6	12	W100P-12-250-16-101.6	W100P-12-250-22-101.6	6.64
101.6	24	W100P-24-250-16-101.6	W100P-24-250-22-101.6	6.64
203.2	12	W100P-12-250-16-203.2	W100P-12-250-22-203.2	6.950
203.2	24	W100P-24-250-16-203.2	W100P-24-250-22-203.2	6.950

Familia de Equipos Welact B10

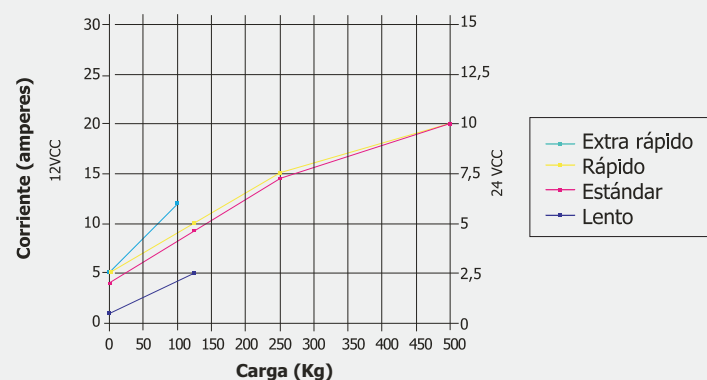
Capacidad de Carga 500 Kg

Largo de Recorrido (mm)	Voltaje	Estándar	Rápido*	Peso del equipo (kg)
50.8	12	W100P-12-500-12-50.8	W100P-12-500-18-50.8	6.485
50.8	24	W100P-24-500-12-50.8	W100P-24-500-18-50.8	6.485
101.6	12	W100P-12-500-12-101.6	W100P-12-500-18-101.6	6.64
101.6	24	W100P-24-500-12-101.6	W100P-24-500-18-101.6	6.64
203.2	12	W100P-12-500-12-203.2	W100P-12-500-18-203.2	6.950
203.2	24	W100P-24-500-12-203.2	W100P-24-500-18-203.2	6.950

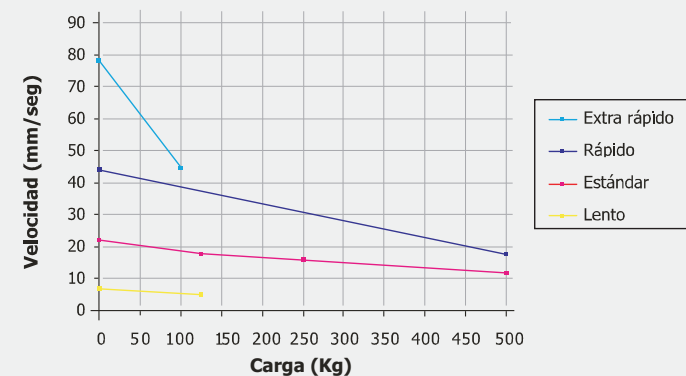
* Todos los equipos Rápidos de 500 kg con motor grande

Curvas Características

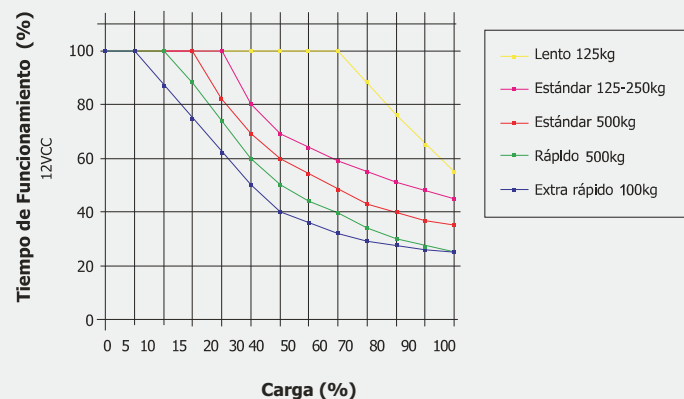
Corriente vs. Carga



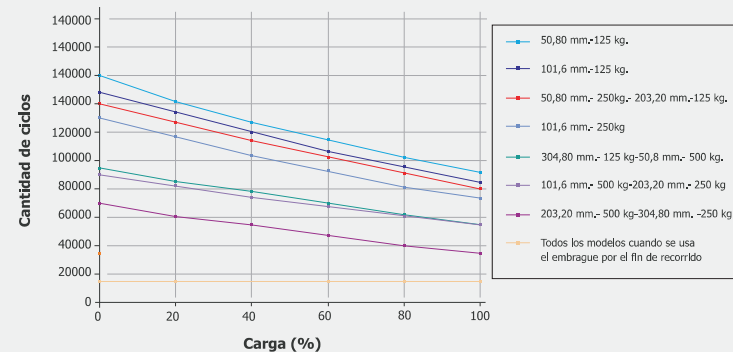
Velocidad vs. Carga



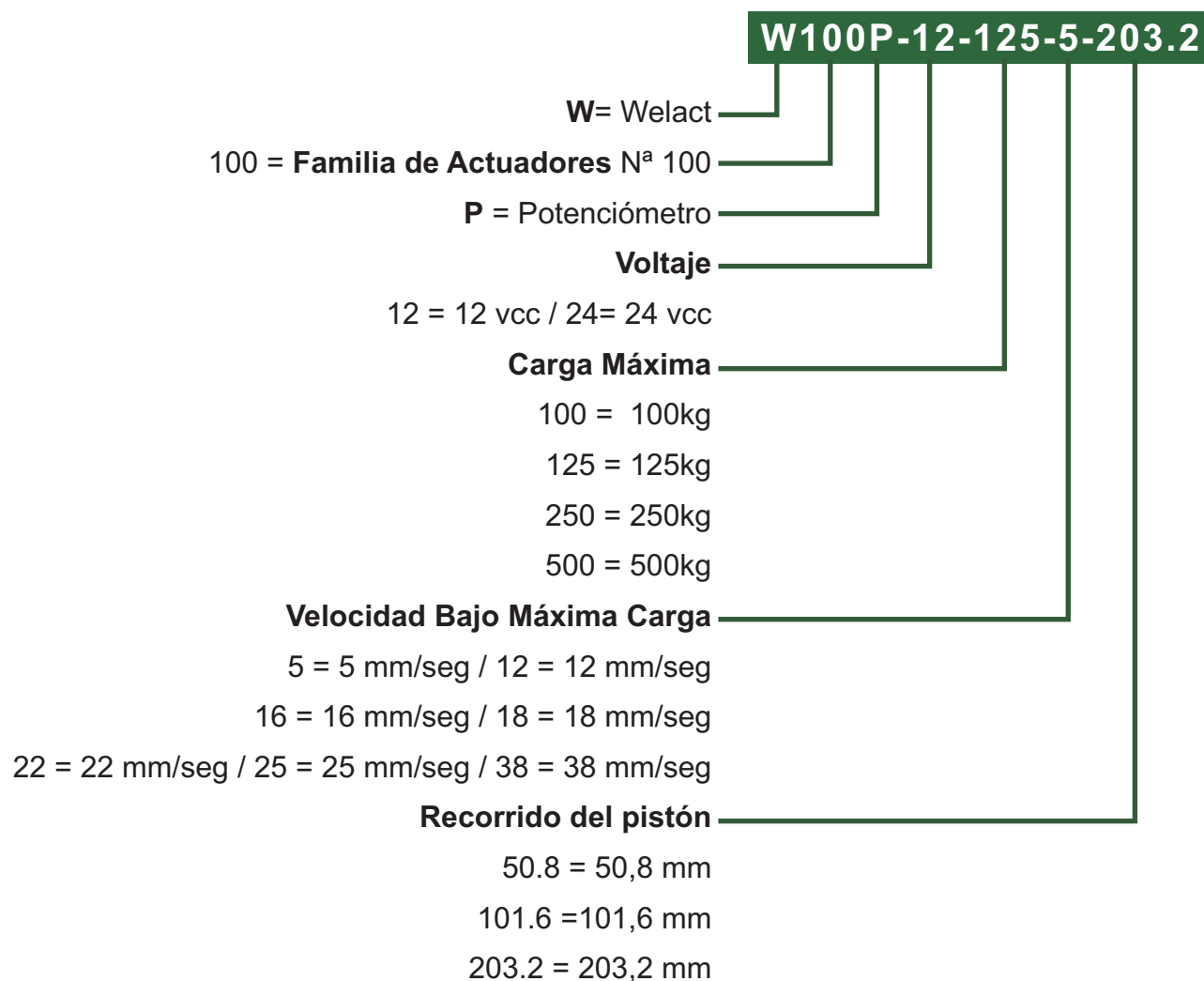
Tiempo de funcionamiento vs. Carga



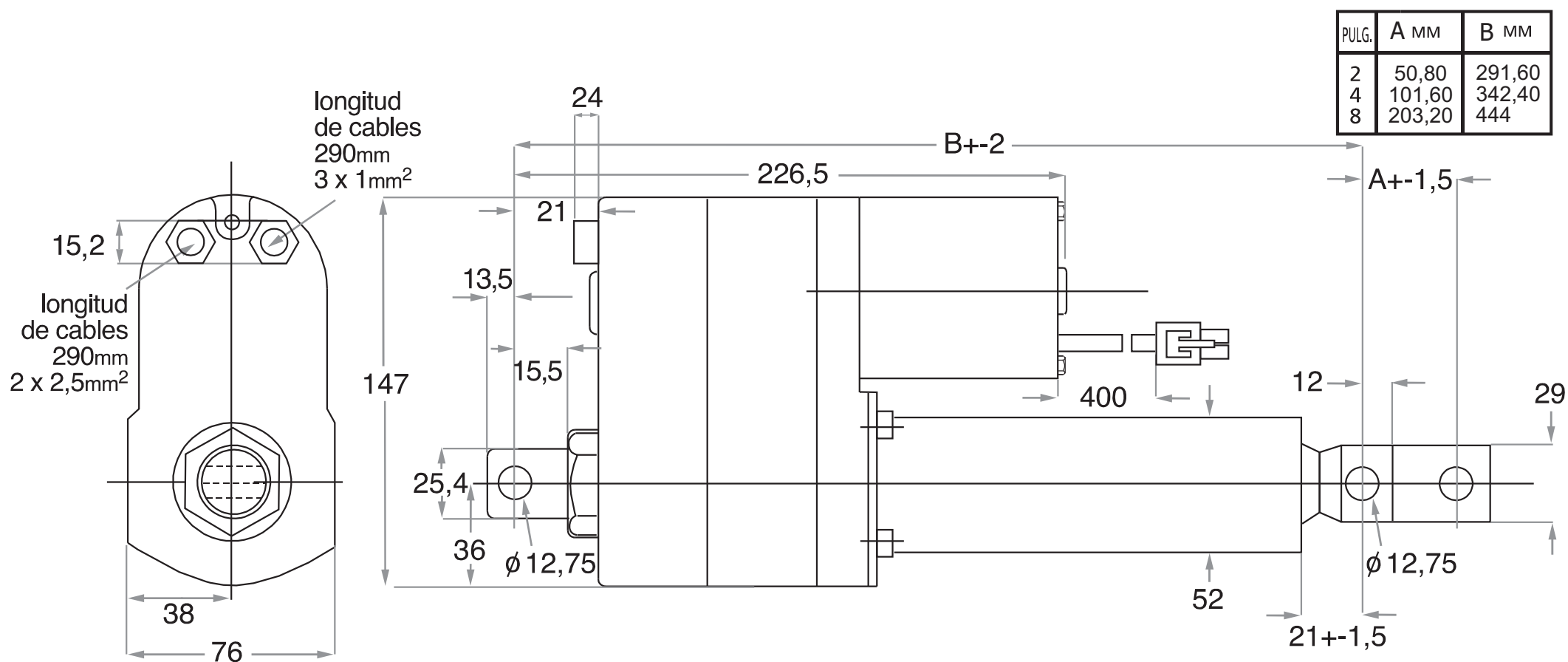
Vida útil vs. Carga



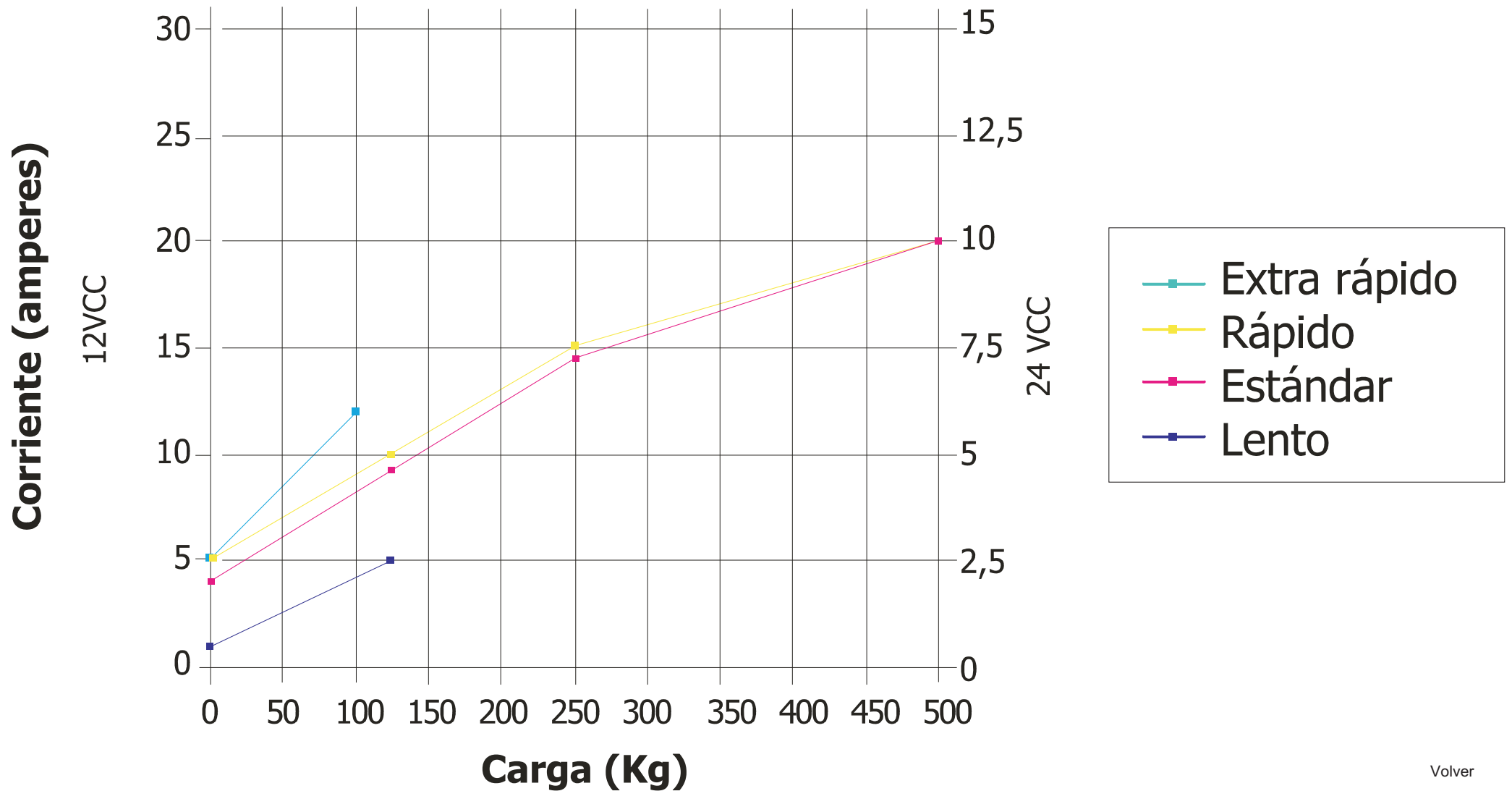
Codificación de los Actuadores Welact B10



Plano Dimensional del Welact 100

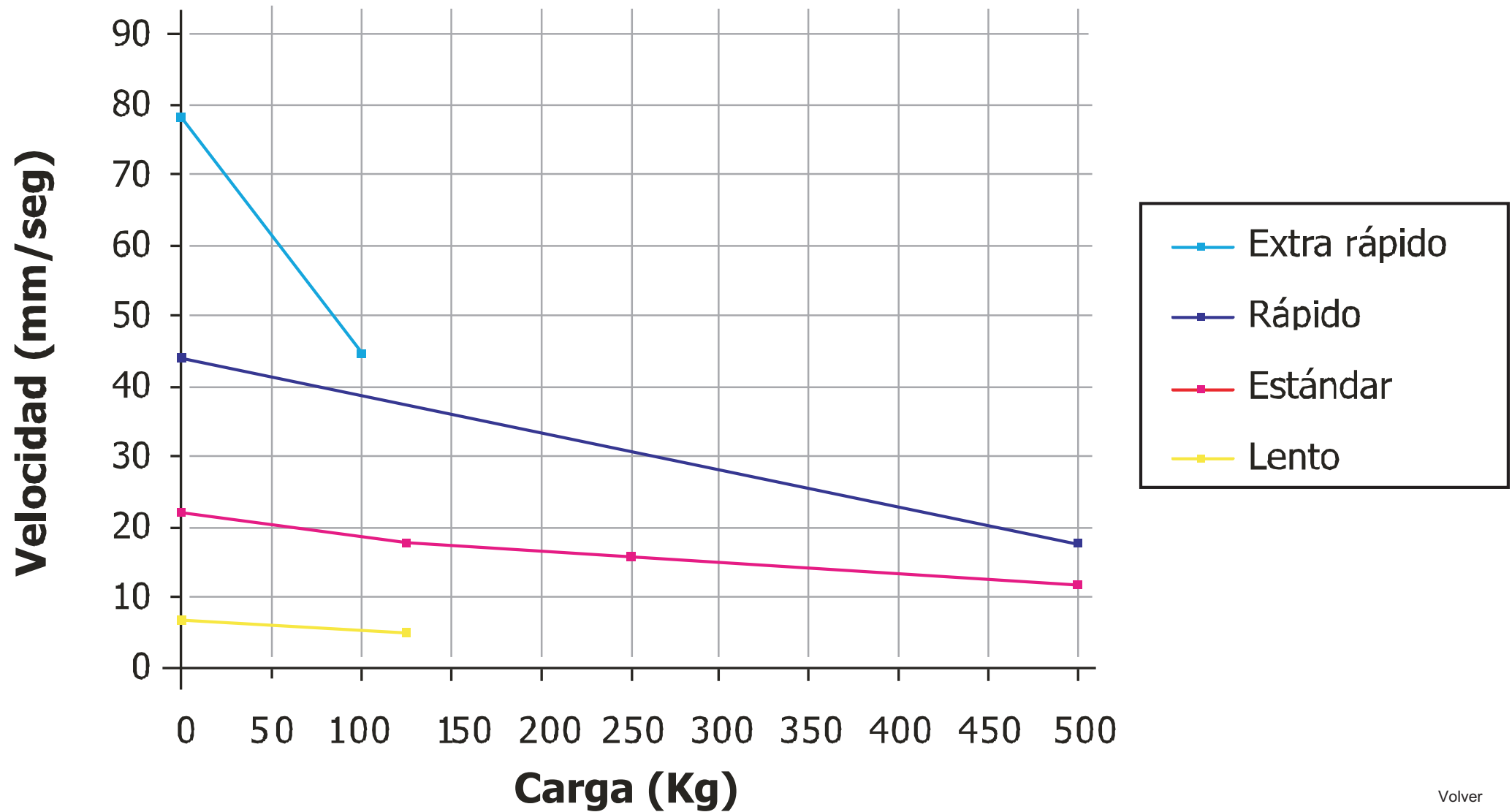


Corriente vs. Carga



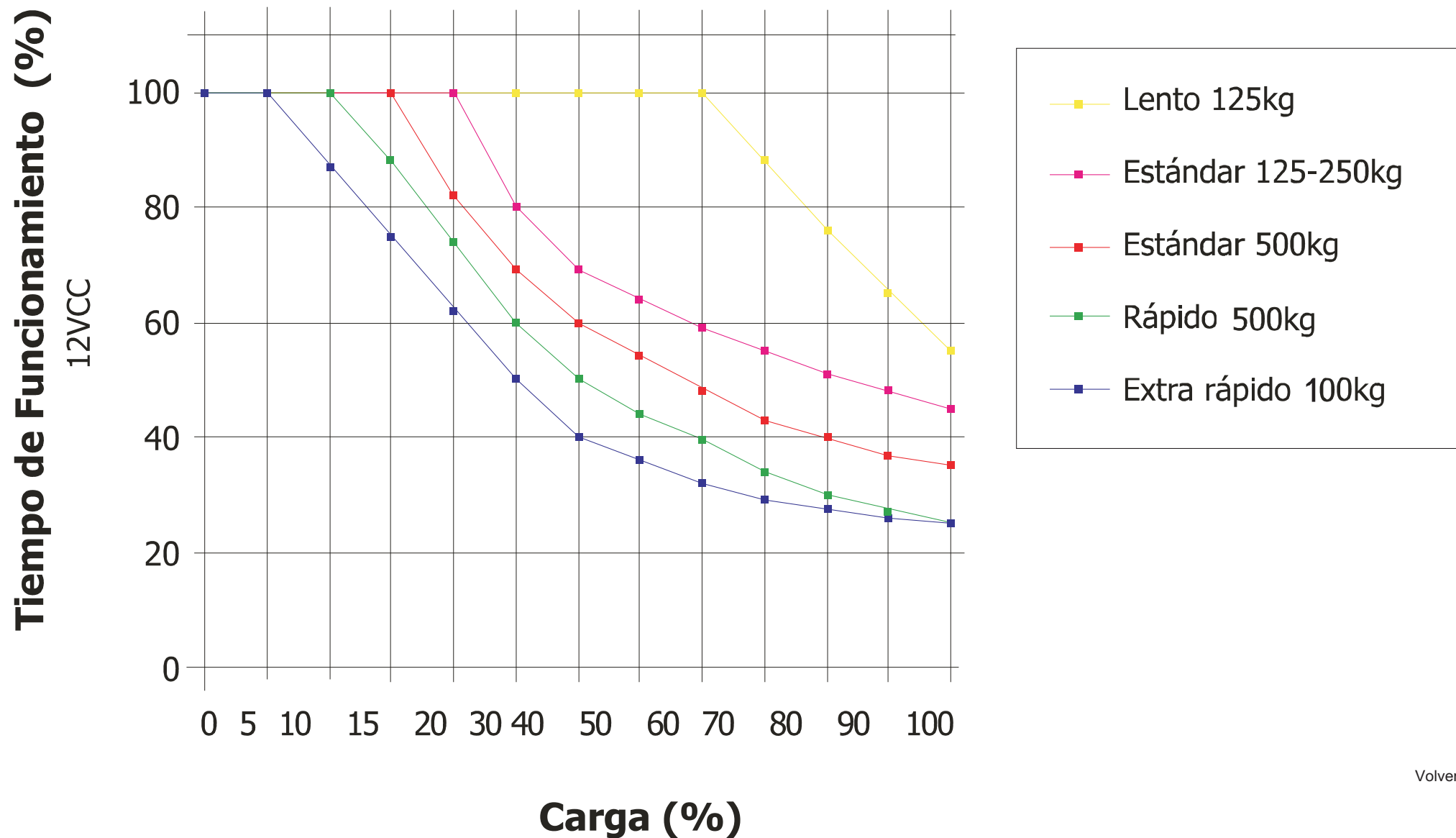
Volver

Velocidad vs. Carga



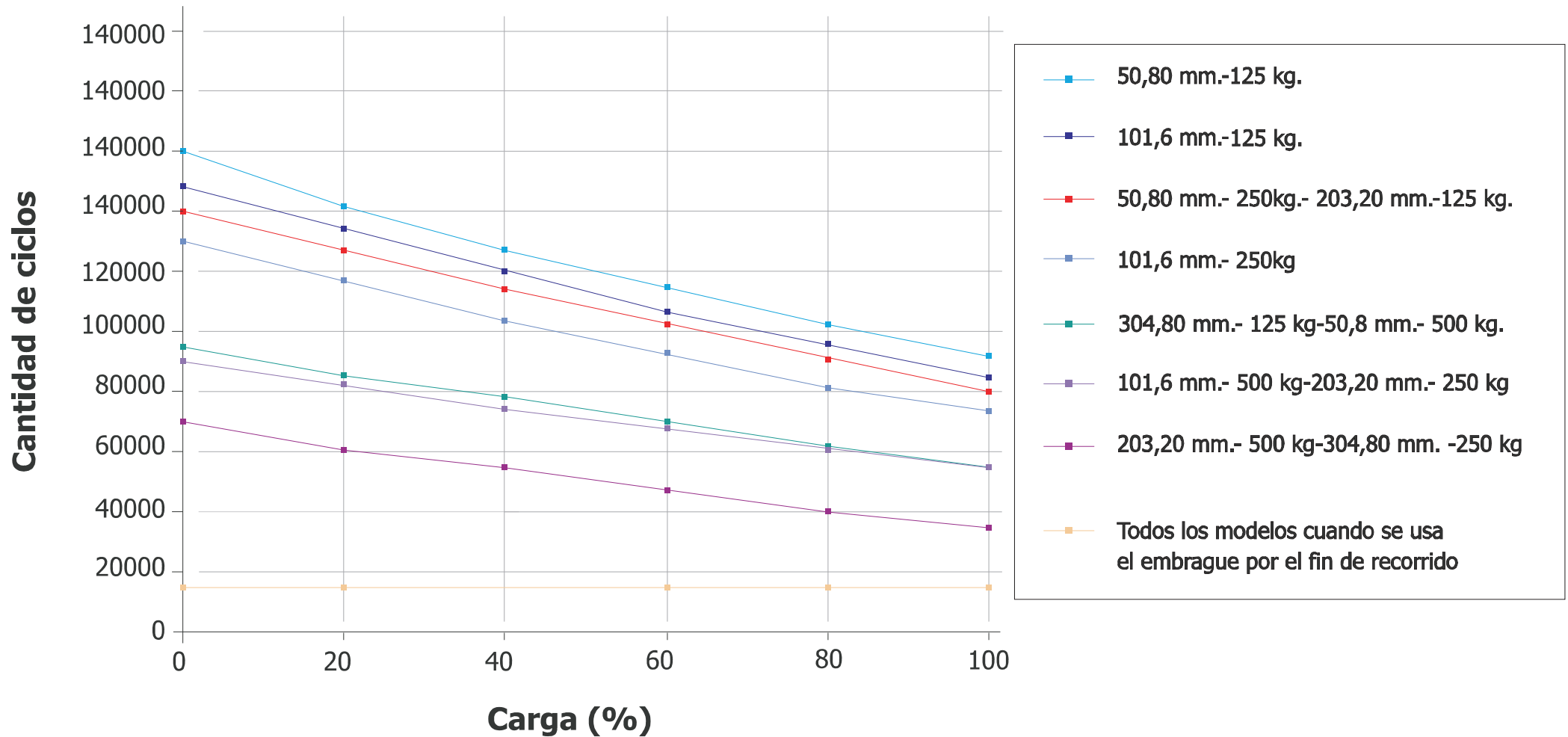
[Volver](#)

Tiempo de funcionamiento vs. Carga



Volver

Vida útil vs. Carga



Volver