



Industrias Mecánicas **Welter S.A.**



Sistema Electromecánico de Actuadores Lineales
Información específica

Welact B10

Índice



- 3 **Introducción. Control**
- 4 **Características. Aplicaciones. Especificaciones**
- 5 **Familia de Equipos Welact**
- 9 **Curvas características**
- 10 **Codificación de los Actuadores Welact**
- 11 **Plano dimensional**

La familia welact 10 posee dos posibilidades, la primera es la WB10 que incorpora el tornillo a bolas recirculantes, mientras que la segunda es el WA10 que posee una rosca Acme y es utilizado para longitudes de 457,20 y 609.60 exclusivamente.

Los modelos welact B10 poseen un tornillo a bolas para aplicaciones de máximo esfuerzo de carga.

El welact WB10 posee un freno que permite mantener la carga en la misma posición tanto para la compresión como para la tracción, el mismo se activa en el mismo momento que se corta la tensión al equipo y se desactiva cuando se le da tensión al actuador.

Su diseño robusto y sus prestaciones hacen de este equipo uno de los más utilizados en la industria.

Control

Para los Actuadores Welact B10 tenemos disponibles cuatro tipos de controles de acuerdo a la necesidad del cliente.

El SCAC-W2/10/100-12/24: Cuando el control lo hacemos con una llave en la misma caja de control. La entrada de este tipo de control es la tensión proveniente de una fuente de alimentación y la salida es la potencia hacia el actuador, (Están disponibles en 12 y 24 vcc) Esta caja es utilizada para los equipos

tanto welact 10 que sean velocidad estandar, rápidos o extra rápidos.

El SCPAS-W2/10/100-12/24: Cuando el control lo hacemos desde algún sistema de control remoto. Las entradas del control son: a) La señal proveniente de algún controlador remoto y b) la potencia proveniente de una fuente de alimentación, mientras que la salida es la potencia al actuador. (Están disponibles en 12 y 24 vcc) Esta caja es utilizada para los equipos tanto welact 10 que sean velocidad estandar, rápidos o extrarrápidos.

El SCAC-W2/10/100(lento)-12/24: Cuando el control lo hacemos con una llave en la misma caja de control. La entrada de este tipo de control es la tensión proveniente de una fuente de alimentación y la salida es la potencia hacia el actuador, (Están disponibles en 12 y 24 vcc) Esta caja es utilizada para los equipos tanto welact 2 y 10 que sean velocidad lentos.

El SCPAS-W2/10/100(lento)-12/24: Cuando el control lo hacemos desde algún sistema de control remoto. Las entradas del control son: a) La señal proveniente de algún controlador remoto y b) la potencia proveniente de una fuente de alimentación, mientras que la

Especificaciones Generales

salida es la potencia al actuador, (Están también disponibles en 12 y 24 vcc. Esta caja es utilizada para los equipos welact 10 que sean velocidad lentos

Cabe recordar que todos los modelos poseen una protección termica para prevenir al motor de sobrecalentamiento.

Características

- 1) Aplicable para 12 y 24 vcc.
- 2) Disponibles en recorridos en 50,8-101,6-203,2-304,8. Opcional 457,20 y 609,60.
- 3) Fuerza máx. 100-125-250-500 kg.
- 4) Sin requerimiento de mantenimiento.
- 5) Porcentaje de funcionamiento 25% a la máxima carga.
- 6) Cuatro velocidades disponibles.
- 7) Pistón de acero inoxidable.
- 8) Tornillo a bolillas recirculante.
- 9) Protegido para trabajos al intemperie: (IP 65)

Aplicaciones Típicas

- 1) Levantamiento de plataformas.
- 2) Apertura de clapetas y válvulas dosificadoras.

Entrada: 12 y 24 vcc.

Largo de trabajo: 50,8 - 101,6 - 203,2 - 304,8mm Opc. 457,2 y 609,6mm.

Capacidades de Carga:
100 - 125 - 250 - 500 kg.

Porcentaje del tiempo de trabajo: 25% a la máxima carga.

Protección en el Motor: Sin protección en el motor (nuestras cajas de control poseen la protección como estándar).

Protección Térmica para 12vcc (Estándar, rápido y extrarrápido): Polyswitch 15 amp.

Protección Térmica para 12vcc (Lento): Polyswitch 4 amp.

Protección Térmica para 24vcc (Estándar, rápido y extrarrápido): Polyswitch 7 amp.

Protección Térmica para 24vcc (Lento): Polyswitch 2 amp.

Límites de carrera: No,

Opcional sensores en el exterior del equipo .

Rosca: Bolillas.

Rangos de temperatura: -26 a 65 °C.

Carcaza Exterior: Aluminio.

Protección contra el medio ambiente: IRAM 2444/82. IP 65

Ensayo realizado: Protección a las 96 hs de niebla salina.

Sección y Diámetro de Cables: 2,6 mm² y Ø 1,8 mm (ver gráfico a tal fin)

Conectores: Opcionales.

Montaje: En forma de U o similar.

Torque de arranque/parada: 115 kg.cm.

Carga Estática: 1500 kg.

Vida Útil: Según modelos

Medida de la Caja de Embalaje:

Largo: 575mm

Ancho: 160mm

Alto: 90mm

Familia de Equipos Welact B10

Capacidad de Carga 125 Kg

Largo de Recorrido (mm)	Voltaje	Lento	Estándar	Rápido	Peso del equipo (kg)
50.8	12	WB10-12-125-5-50.8	WB10-12-125-18-50.8	WB10-12-125-25-50.8	5.25
50.8	24	WB10-24-125-5-50.8	WB10-24-125-18-50.8	WB10-24-125-25-50.8	5.25
101.6	12	WB10-12-125-5-101.6	WB10-12-125-18-101.6	WB10-12-125-25-101.6	5.41
101.6	24	WB10-24-125-5-101.6	WB10-24-125-18-101.6	WB10-24-125-25-101.6	5.41
203.2	12	WB10-12-125-5-203.2	WB10-12-125-18-203.2	WB10-12-125-25-203.2	5.72
203.2	24	WB10-24-125-5-203.2	WB10-24-125-18-203.2	WB10-24-125-25-203.2	5.72
304.8	12	WB10-12-125-5-304.8	WB10-12-125-18-304.8	WB10-12-125-25-304.8	6.03
304.8	24	WB10-24-125-5-304.8	WB10-24-125-18-304.8	WB10-24-125-25-304.8	6.03

Familia de Equipos Welact B10

Capacidad de Carga 100 Kg*

Largo de Recorrido (mm)	Voltaje	Extra Rápido	Peso del equipo (kg)
50.8	12	WB10-12-100-38-50.8	5.25
50.8	24	WB10-24-100-38-50.8	5.25
101.6	12	WB10-12-100-38-101.6	5.41
101.6	24	WB10-24-100-38-101.6	5.41
203.2	12	WB10-12-100-38-203.2	5.72
203.2	24	WB10-24-100-38-203.2	5.72
304.8	12	WB10-12-100-38-304.8	6.03
304.8	24	WB10-24-100-38-304.8	6.03

* Motor grande

Familia de Equipos Welact B10

Capacidad de Carga 250 Kg

Largo de Recorrido (mm)	Voltaje	Estándar	Rápido	Peso del equipo (kg)
50.8	12	WB10-12-250-16-50.8	WB10-12-250-22-50.8	5.25
50.8	24	WB10-24-250-16-50.8	WB10-24-250-22-50.8	5.25
101.6	12	WB10-12-250-16-101.6	WB10-12-250-22-101.6	5.41
101.6	24	WB10-24-250-16-101.6	WB10-24-250-22-101.6	5.41
203.2	12	WB10-12-250-16-203.2	WB10-12-250-22-203.2	5.72
203.2	24	WB10-24-250-16-203.2	WB10-24-250-22-203.2	5.72
304.8	12	WB10-12-250-16-304.8	WB10-12-250-22-304.8	6.03
304.8	24	WB10-24-250-16-304.8	WB10-24-250-22-304.8	6.03

Familia de Equipos Welact B10

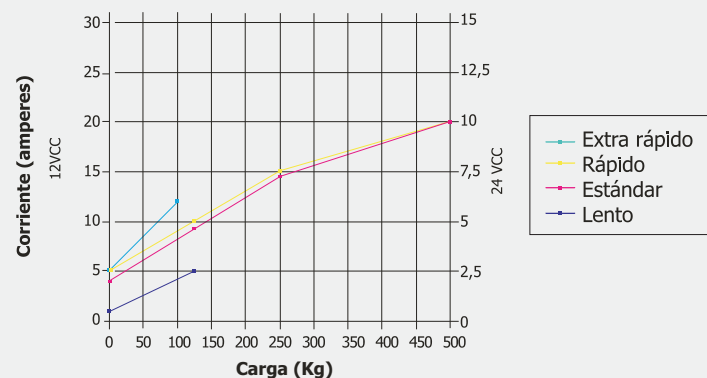
Capacidad de Carga 500 Kg

Largo de Recorrido (mm)	Voltaje	Estándar	Rápido*	Peso del equipo (kg)
50.8	12	WB10-12-500-12-50.8	WB10-12-500-18-50.8	5.25
50.8	24	WB10-24-500-12-50.8	WB10-24-500-18-50.8	5.25
101.6	12	WB10-12-500-12-101.6	WB10-12-500-18-101.6	5.41
101.6	24	WB10-24-500-12-101.6	WB10-24-500-18-101.6	5.41
203.2	12	WB10-12-500-12-203.2	WB10-12-500-18-203.2	5.72
203.2	24	WB10-24-500-12-203.2	WB10-24-500-18-203.2	5.72
304.8	12	WB10-12-500-12-304.8	WB10-12-500-18-304.8	6.03
304.8	24	WB10-24-500-12-304.8	WB10-24-500-18-304.8	6.03

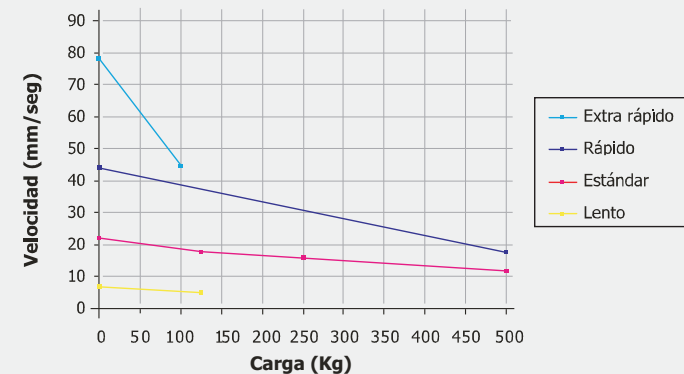
* Todos los equipos Rápidos de 500 kg con motor grande

Curvas Características

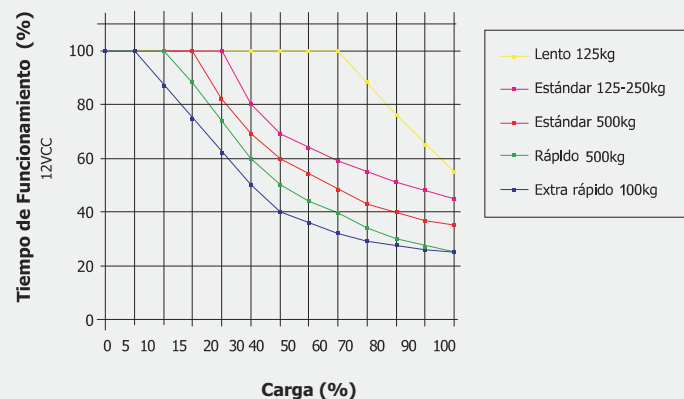
Corriente vs. Carga



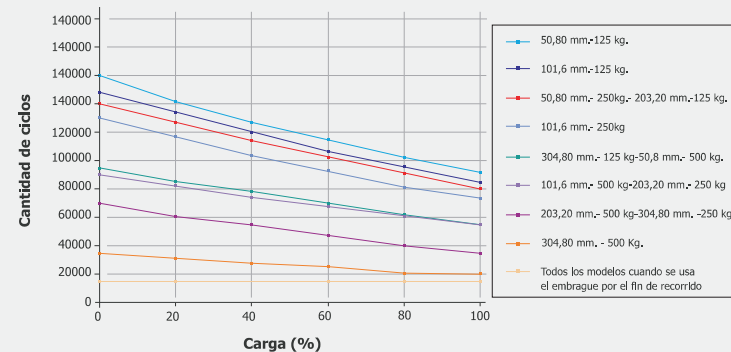
Velocidad vs. Carga



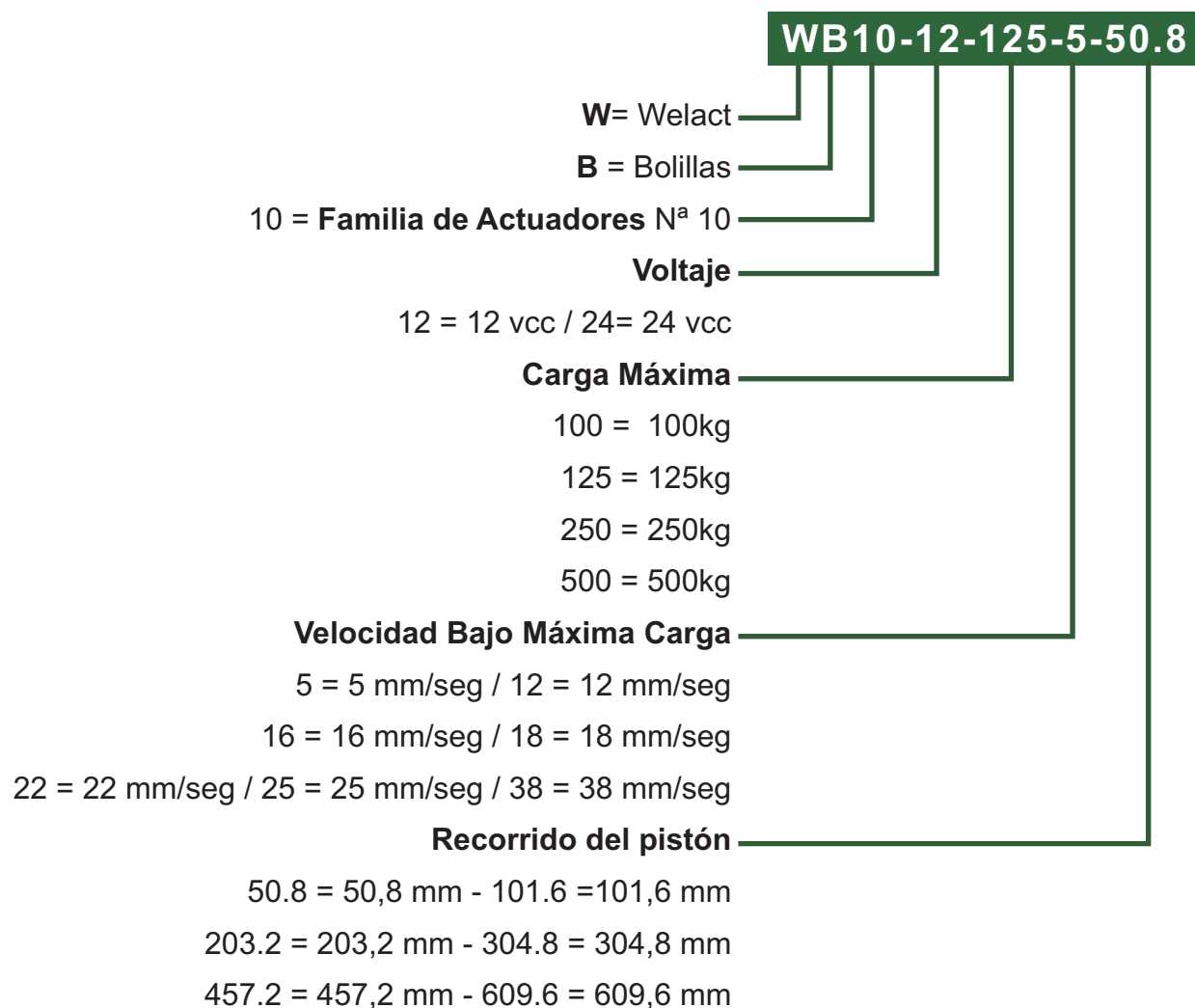
Tiempo de funcionamiento vs. Carga



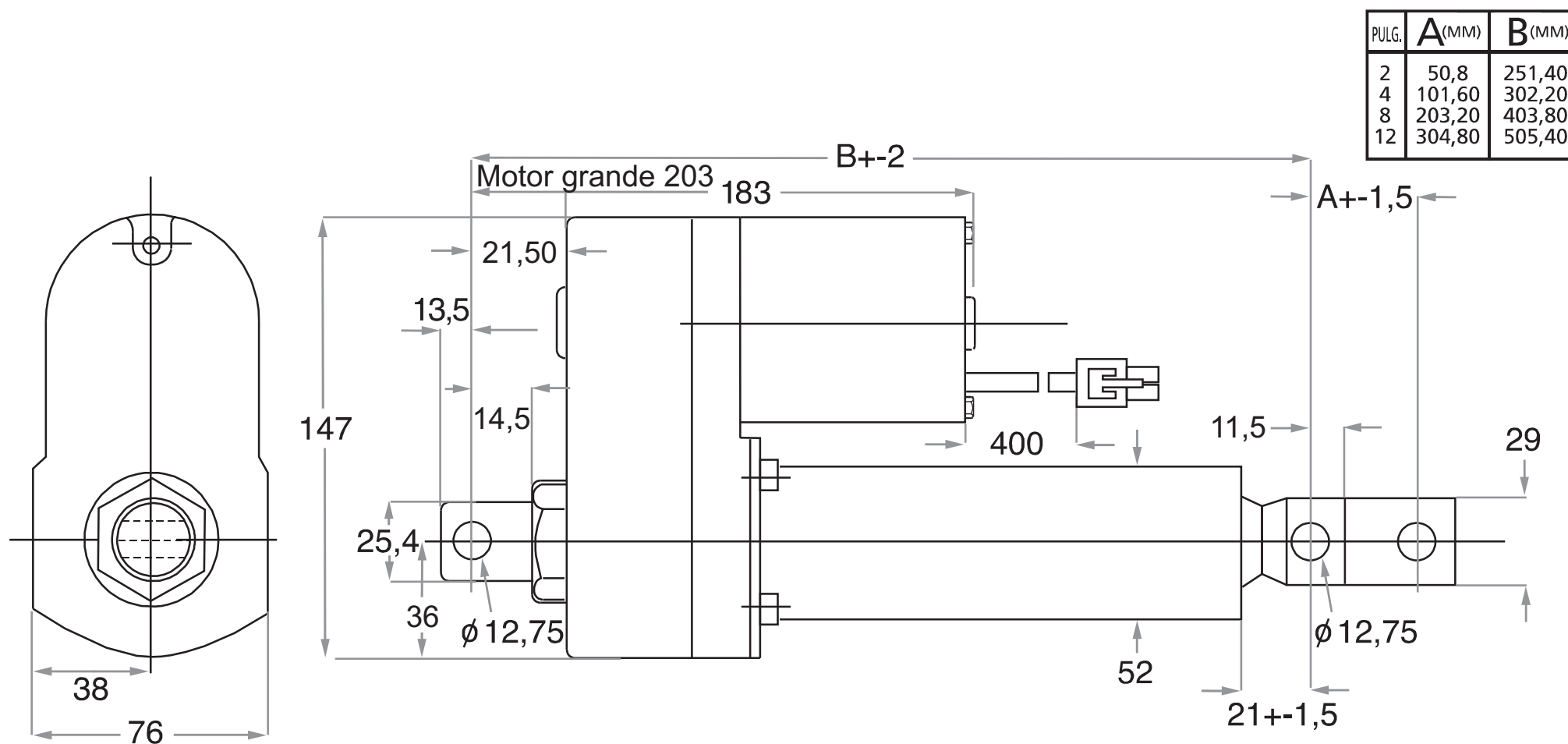
Vida útil vs. Carga



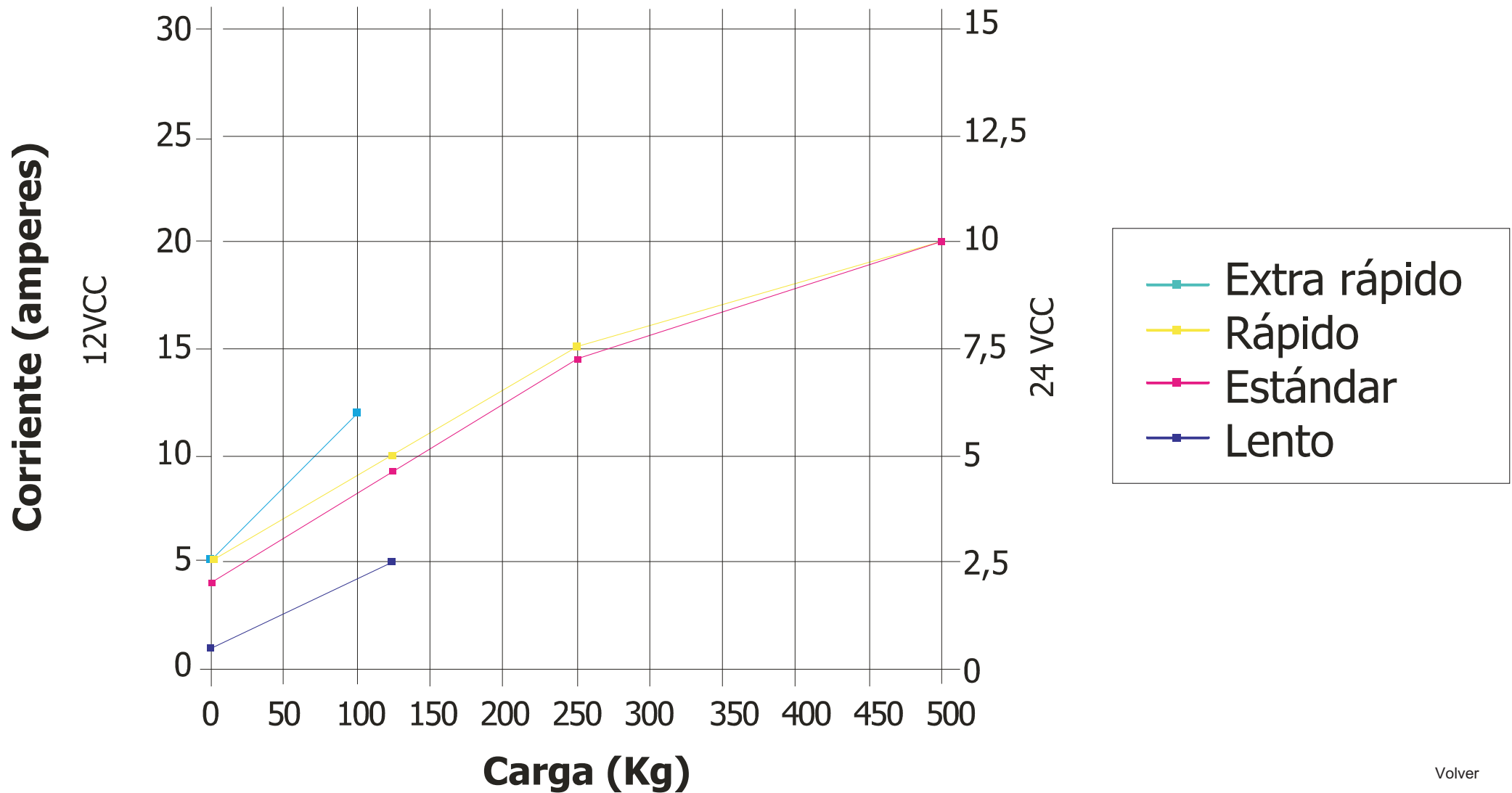
Codificación de los Actuadores Welact B10



Plano Dimensional del Welact B10

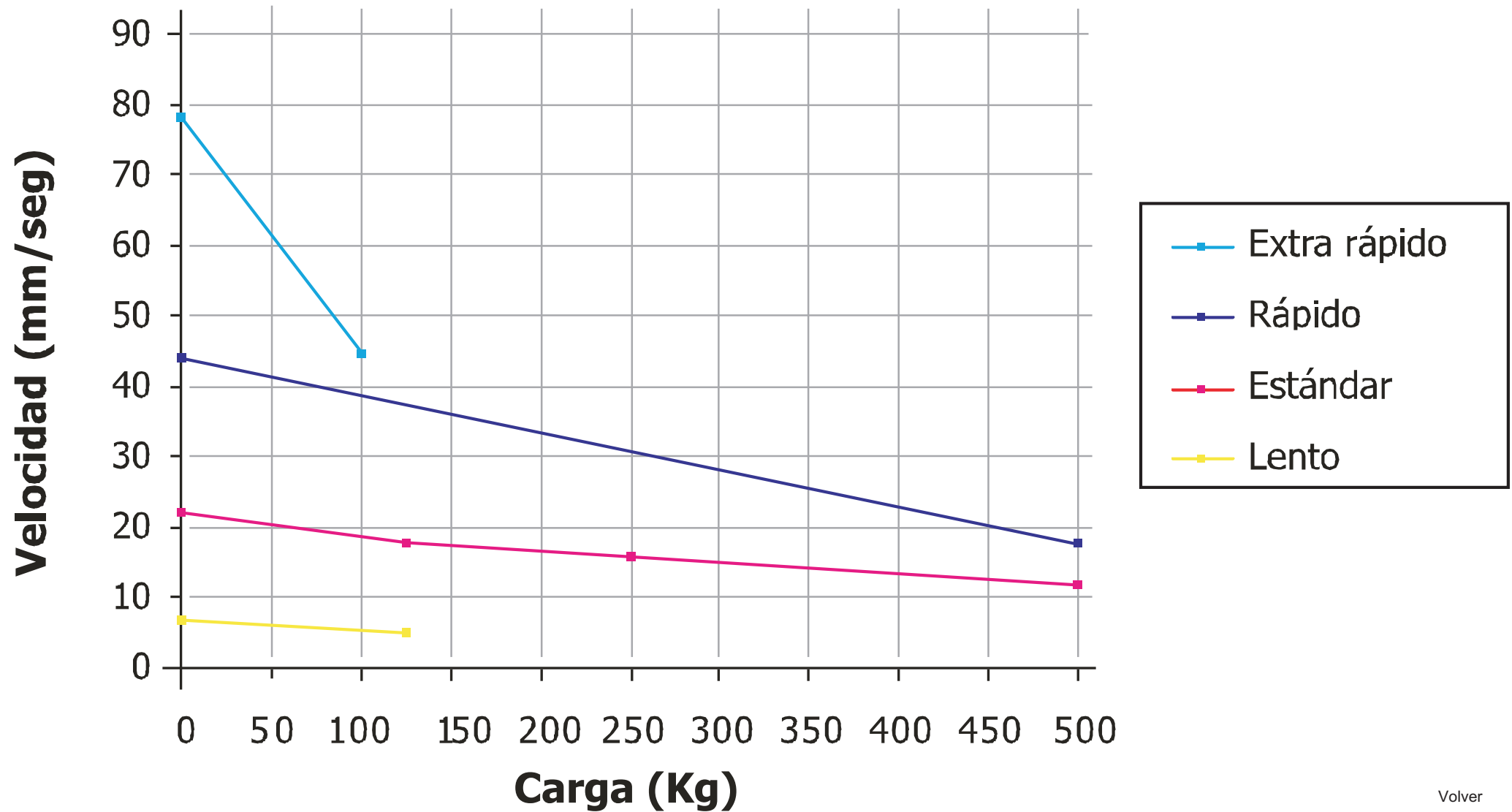


Corriente vs. Carga



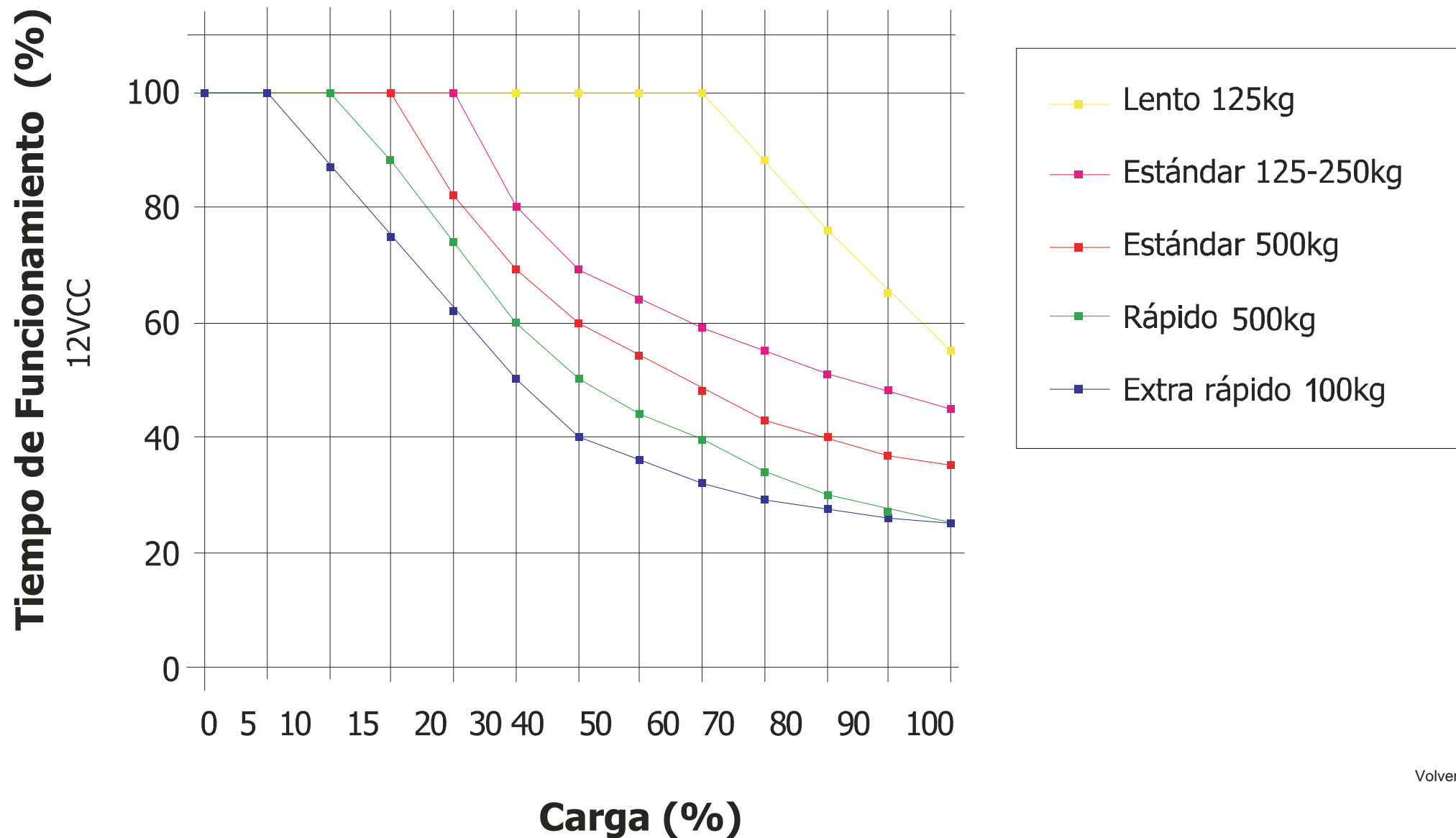
[Volver](#)

Velocidad vs. Carga



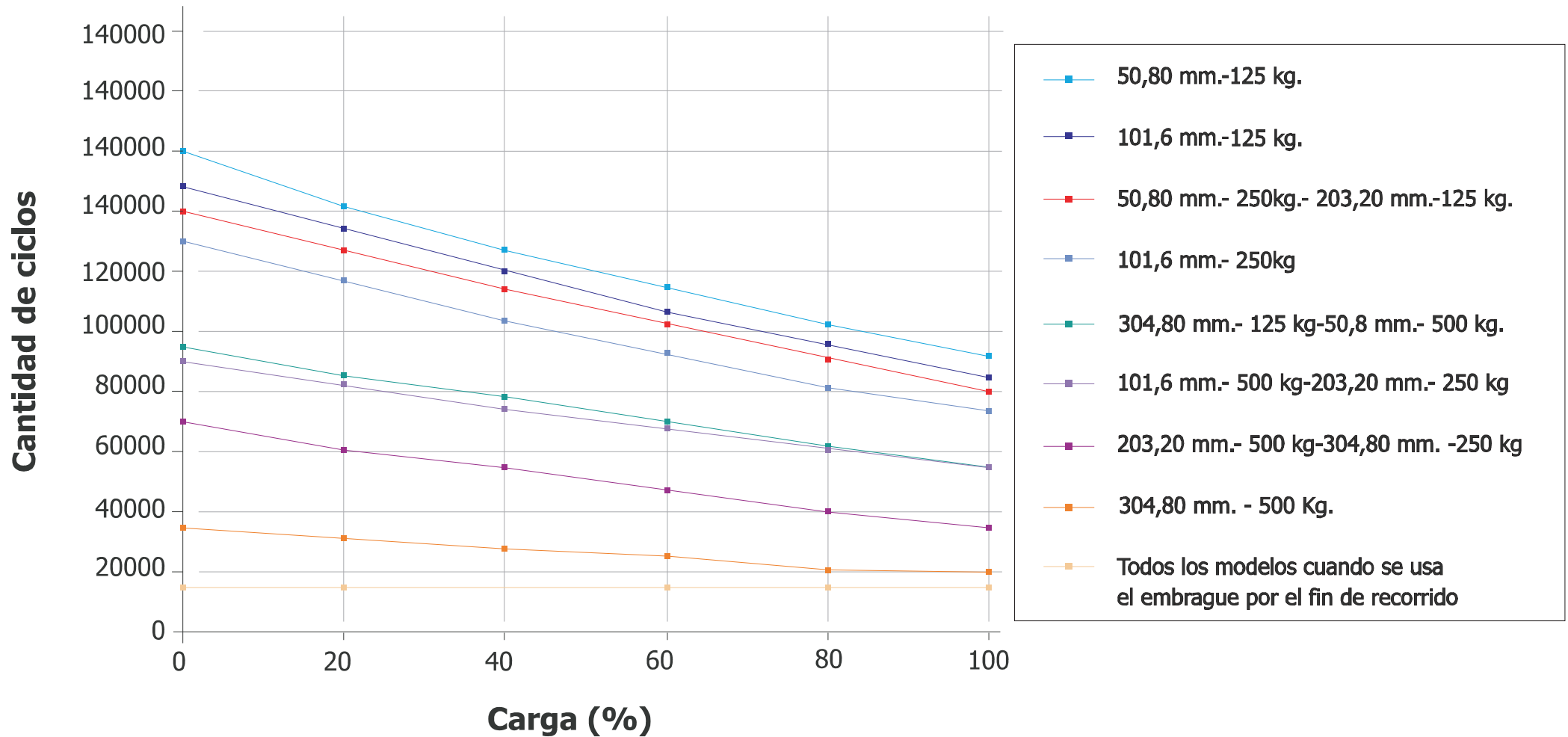
[Volver](#)

Tiempo de funcionamiento vs. Carga



Volver

Vida útil vs. Carga



Volver