

ROLLON®
BY TIMKEN

Hegra Rail



PARA APOYARTE, DISEÑAMOS Y PRODUCIMOS

Un proceso industrializado con varios niveles de personalización



Durante más de 40 años, Rollon ha adoptado un enfoque que conlleva responsabilidad y ética en el diseño y la producción de nuestras soluciones de movimiento lineal para diferentes sectores industriales. La fiabilidad de un grupo tecnológico internacional se combina ahora con la disponibilidad de una red local de apoyo y servicio



VALORES

El objetivo de Rollon es ayudar a nuestros clientes a ser más competitivos en sus mercados mediante soluciones tecnológicas, simplificación del diseño, productividad, fiabilidad, duración y bajo mantenimiento.



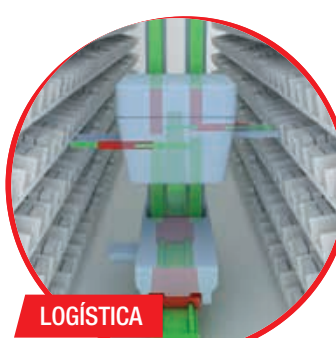
RENDIMIENTO



ROBÓTICA



MAQUINARIA INDUSTRIAL



LOGÍSTICA

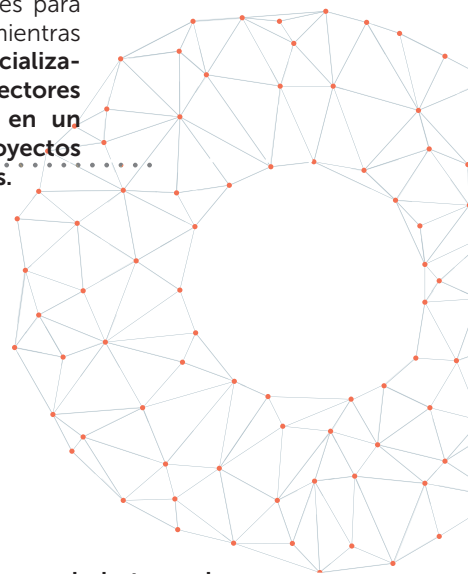


FERROVIARIO

COLABORACIÓN



El asesoramiento técnico de alto nivel y la competencia transversal nos permiten identificar las necesidades de nuestros clientes y transformarlas en directrices para un intercambio continuo, mientras que nuestra fuerte especialización en los diferentes sectores industriales se convierte en un factor de desarrollo de proyectos y aplicaciones innovadoras.



Rollon se encarga de la tarea de diseñar y desarrollar soluciones de movimiento lineal, ocupándose de todo para que nuestros clientes puedan concentrarse en su actividad principal. Ofrecemos todo, desde componentes individuales hasta sistemas específicamente diseñados e integrados mecánicamente: la calidad de nuestras aplicaciones demuestra nuestra tecnología y competencia.

SOLUCIONES APLICACIONES



INTERIORES Y ARQUITECTURA



MÉDICO



VEHÍCULOS ESPECIALES



AERONÁUTICA

SOLUCIONES LINEALES DIVERSIFICADAS PARA CADA NECESIDAD DE APLICACIÓN

Guías lineales y telescópicas

Linear Line



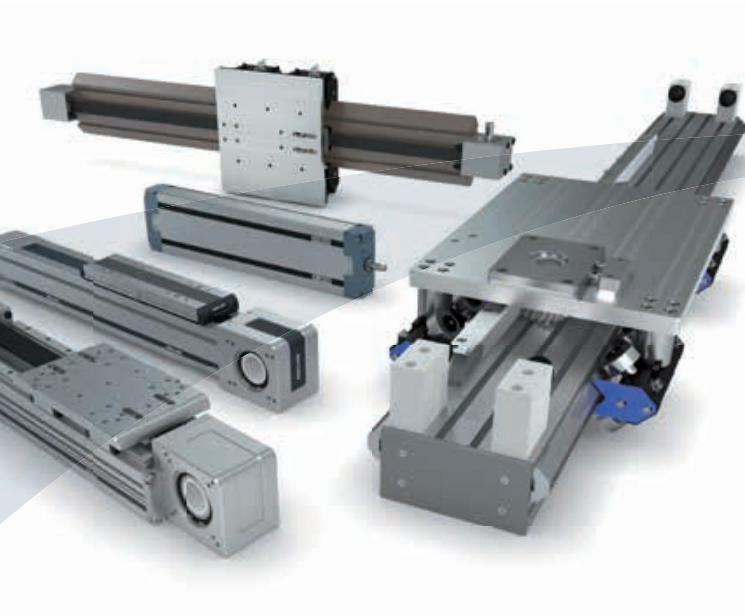
Guías lineales y curvas con rodamientos de rodillos y jaula de bolas con pistas de rodadura templadas, capacidades de carga muy elevadas, autoalineado y que pueden trabajar en ambientes sucios.

Telescopic Line



Guías telescópicas con rodamientos y jaula de bolas, con pistas de rodadura templadas, capacidades de carga elevadas, poca flexión, resistentes a los golpes y las vibraciones. Para una extensión parcial, total o extendida de hasta un 200% de la longitud de la guía.

Actuadores lineales y sistemas de automatización



Actuator Line

Actuadores lineales con diferentes configuraciones de guías y transmisiones, disponibles con transmisión de correa, husillo o cremallera y piñón para diferentes necesidades de precisión y velocidad. Guías con rodamientos o sistemas de recirculación de bolas para diferentes capacidades de carga y entornos críticos.



Actuator System Line

Actuadores integrados para la automatización industrial, utilizados en aplicaciones de varios sectores industriales: maquinaria industrial automatizada, líneas de montaje de precisión, líneas de envasado y líneas de producción de alta velocidad. La Actuator Line evoluciona para satisfacer las peticiones de nuestros clientes más exigentes.

> **Hegra Rail**



1 Descripción del Producto

Diferentes tipos de guías para extensiones parcial y total

HR-2

2 Descripción general de las secciones del producto

HR-4

3 Datos técnicos

Características de prestaciones y observaciones

HR-6

4 Dimensiones y capacidad de carga

HTT

HR-7

HVC

HR-11

H1C

HR-16

H1T

HR-18

H2H

HR-22

LTH

HR-24

HGT

HR-31

LTF

HR-35

HGS

HR-37

5 Accesorios

Bloqueo, Disco de transmisión, Amortiguadores, Resorte

HR-39

6 Instrucciones Técnicas

Selección de una guía telescópica apropiada, Tolerancias de montaje,

Ciclo de vida útil, Capacidades de carga,

HR-40

Flexión, Temperatura de funcionamiento, Protección contra la corrosión,

Juego y precarga, Ubicación de la jaula de bolas, Fuerza móvil, Lubricación

HR-41

Intervalos de mantenimiento, Instrucciones de montaje

HR-42

Código de pedido

Código de pedido con detalles

HR-43

Descripción del Producto



> Diferentes tipos de guías para extensiones parcial y total



Fig. 1

La familia Hegra Rail de guías telescópicas incluye cinco categorías de productos: extensiones total y parcial, sobreextensiones, guías para cargas pesadas y secciones en S. Las diferentes versiones de cada una de las categorías, como el diseño o los materiales, prevén también beneficios superiores para los clientes.

Las características más importantes son:

- Elevada capacidad de carga y flexión mínima
- Diferentes versiones y materiales
- Diseño compacto
- Ligera; funcionamiento suave
- Larga vida útil
- Elevada fiabilidad funcional

Aplicaciones preferidas:

- Vehículos ferroviarios (mantenimiento y compartimentos de la batería)
- Tecnología vehículo a motor
- Construcción y mecánica
- Máquinas especiales

Guías para extensiones parciales

Guías telescópicas de extensión parcial de alrededor 50% de la longitud total. Incluye una guía fija y un cursor. La elevada rigidez del sistema se debe a la conexión con la construcción adyacente.



Fig. 2

Guías para extensiones totales

Guías telescópicas para extensiones totales del 100% de la longitud total cerrada. Compuesta por tres elementos con secciones de diferentes formas y medidas.



Fig. 3

Guías para sobreextensiones

Guías telescópicas para sobreextensiones de hasta el 200% de la longitud total cerrada. El uso de la sección intermedia con un elevado momento de inercia se traduce en una elevada rigidez del sistema y una alta capacidad de carga, incluso cuando la guía está totalmente extendida.



Fig. 4

Guías con extensión para cargas pesadas

Guías telescópicas para extensiones totales del 100% de la longitud total. Compuesta por tres elementos con una sección intermedia que tiene una estructura doble en T. Estas guías telescópicas, disponibles en varios tamaños, han sido concebidos específicamente para la manipulación de cargas pesadas, garantizando poca flexión y elevada rigidez del sistema.



Fig. 5

Con secciones en S

Guías telescópicas para extensiones totales de alrededor del 100% de la longitud total. Compuesta por tres elementos con una sección intermedia con forma de S.

Las ventajas de las guías para extensiones totales son la elevada rigidez y el diseño compacto.

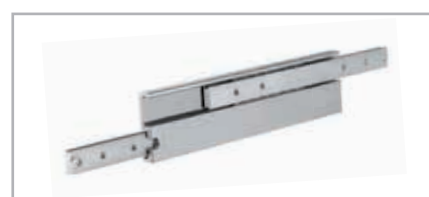


Fig. 6

Descripción general de las secciones cruzadas del producto



> Guías para extensiones parciales

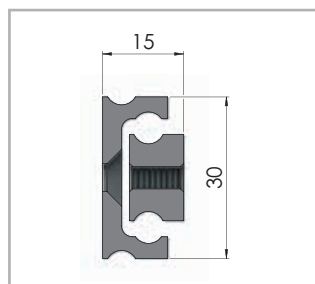


Fig. 7

HTT030

Capacidades de carga. P. HR-7

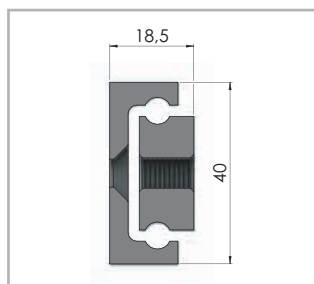


Fig. 8

HTT040

Capacidades de carga. P. HR-8

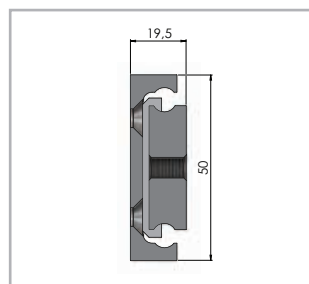


Fig. 9

HTT050

Capacidades de carga. P. HR-9

> Guías de extensión total

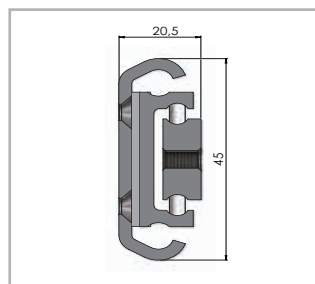


Fig. 10

HVC045

Capacidades de carga. P. HR-11

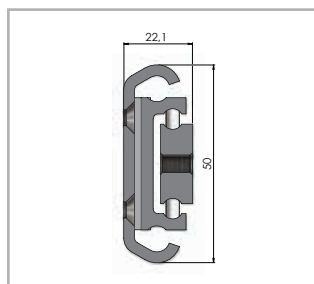


Fig. 11

HVC050

Capacidades de carga. P. HR-12

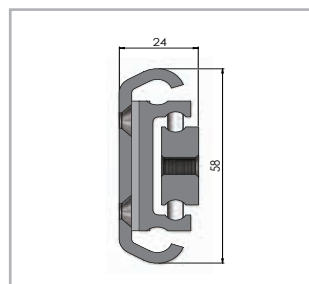


Fig. 12

HVC058

Capacidades de carga. P. HR-13

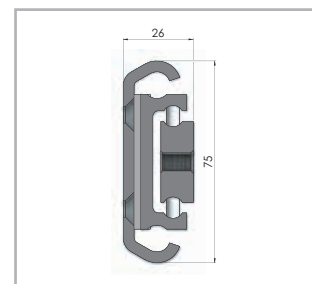


Fig. 13

HVC075

Capacidades de carga. P. HR-14

> Guías con sobreextensión

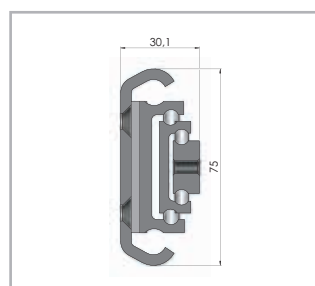


Fig. 14

H1C075

Capacidades de carga. P. HR-16

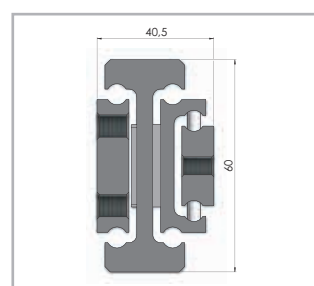


Fig. 15

H1T060

Capacidades de carga. P. HR-18

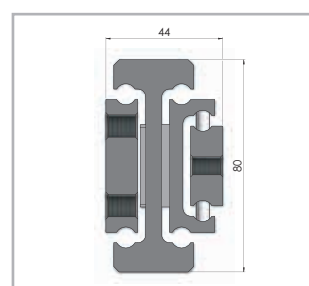


Fig. 16

H1T080

Capacidades de carga. P. HR-19

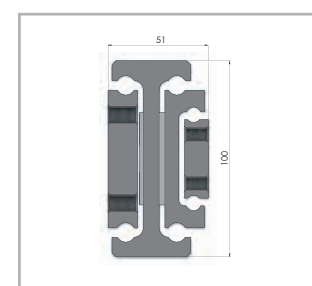


Fig. 17

H1T100

Capacidades de carga. P. HR-20

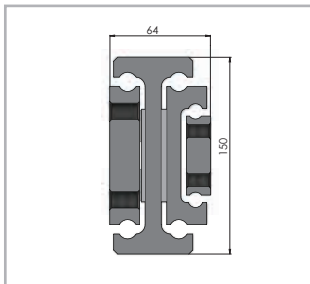


Fig. 18

H1T150

Versions are available on request
Capacidades de carga. P. HR-21

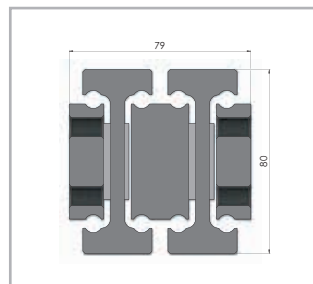


Fig. 19

H2H080

Capacidades de carga. P. HR-22

> Guías con extensión para carga muy pesada

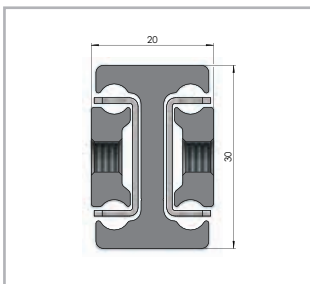


Fig. 20

LTH30

Capacidades de carga. P. HR-24

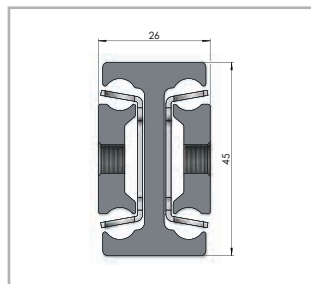


Fig. 21

LTH45

Capacidades de carga. P. HR-27

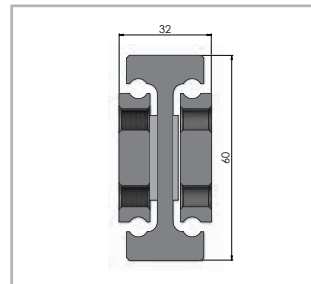


Fig. 22

HGT060

Capacidades de carga. P. HR-31

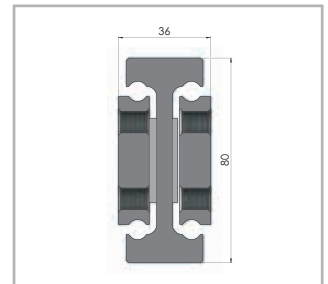


Fig. 23

HGT080

Capacidades de carga. P. HR-32

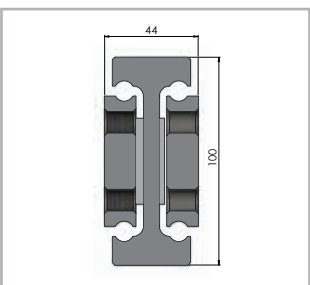


Fig. 24

HGT100

Capacidades de carga. P. HR-33

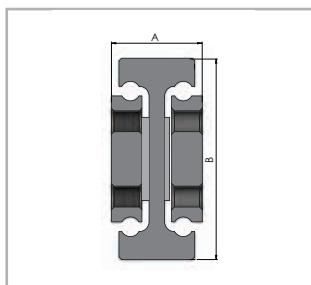


Fig. 25

HGT120, HGT150, HGT200, HGT240

Versions are available on request
Capacidades de carga. P. HR-33

HGT120: A = 44, B = 120

HGT 150: A = 56, B = 150

HGT 200: A = 72, B = 200

HGT 240: A = 74, B = 240

> Secciones en S

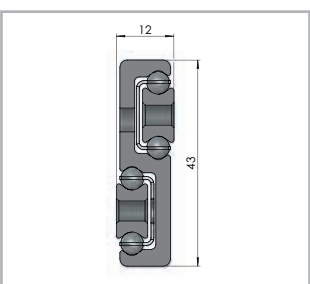


Fig. 26

LTF44

Capacidades de carga. P. HR-35

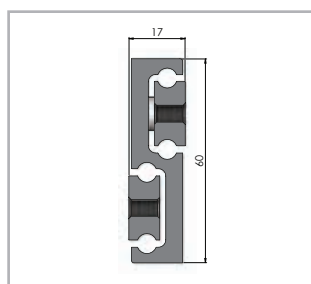


Fig. 27

HGS060

Capacidades de carga. P. HR-37

Datos técnicos

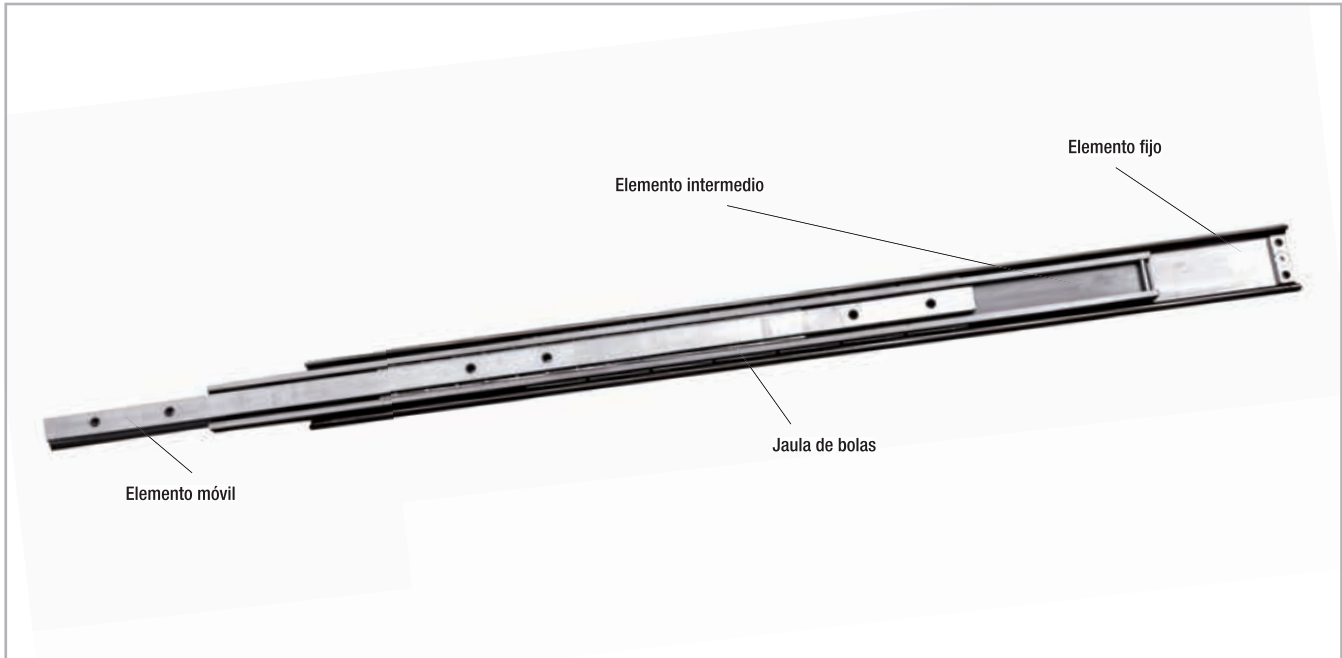


Fig. 28

Características de funcionamiento:

- Intervalos de temperatura: -20 °C a $+170\text{ °C}$ (-4 °F a $+338\text{ °F}$)
(En algunas excepciones también -30 °C a $+250\text{ °C}$ (-22 °F a $+482\text{ °F}$). Por encima de 80 °C , todas las piezas de goma, si existen, deben retirarse
- Velocidad máx. de funcionamiento 0.8 m/s (según la aplicación)
- Están disponibles diferentes materiales y revestimientos anticorrosión
- Bajo pedido, están a disposición soluciones especiales como sistemas de encaje, y, de bloqueo y amortiguadores

¡Atención!

Si está a disposición en este tipo de variante de material, la capacidad de carga para el aluminio es del 40 % y para el acero inoxidable del 60 % de los valores indicados.

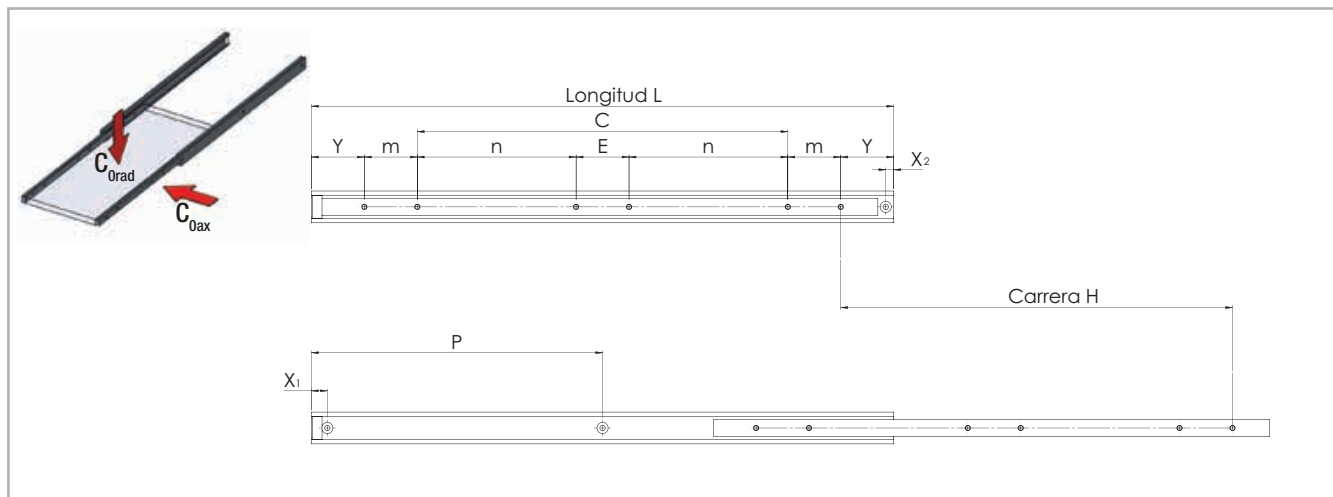
Notas:

- Se aconseja el montaje horizontal
- Montaje vertical, bajo pedido
- Bajo pedido, carreras especiales
- Todas las capacidades de carga se refieren a un par telescópico
- Para todas las guías telescópicas deben usarse tornillos de fijación con una clase de resistencia de 10.9.
- Los topes internos se usan para bloquear el cursor descargado y la jaula de bolas. Para los sistemas bajo carga, usar topes externos como final de carrera
- No todos los accesorios (enclavamientos, amortiguadores, disco de transmisión) pueden combinarse entre sí. Por favor, póngase en contacto con nuestro servicio técnico.
- Para los modelos HGT con bloqueo, por favor, observe si es para el uso del lado izquierdo o del lado derecho.
- Intervalos de temperatura: LTH
 -20 °C a $+170\text{ °C}$ (-4 °F a $+338\text{ °F}$)
- Intervalos de temperatura: LTH ...S
 -20 °C a $+50\text{ °C}$ (-4 °F a $+122\text{ °F}$)
- Las guías telescópicas realizadas en aluminio o acero inoxidable, de serie, no tienen engrasadores. Si desea un engrasador, debe indicarse por separado en el pedido.
- Por favor, tenga en cuenta las posibles variaciones de tamaño derivadas del uso de acero inoxidable. Por favor, contacte nuestro servicio técnico.

Capacidad de carga y dimensiones



> HTT030



Todas las dimensiones se indican en mm

Fig. 29

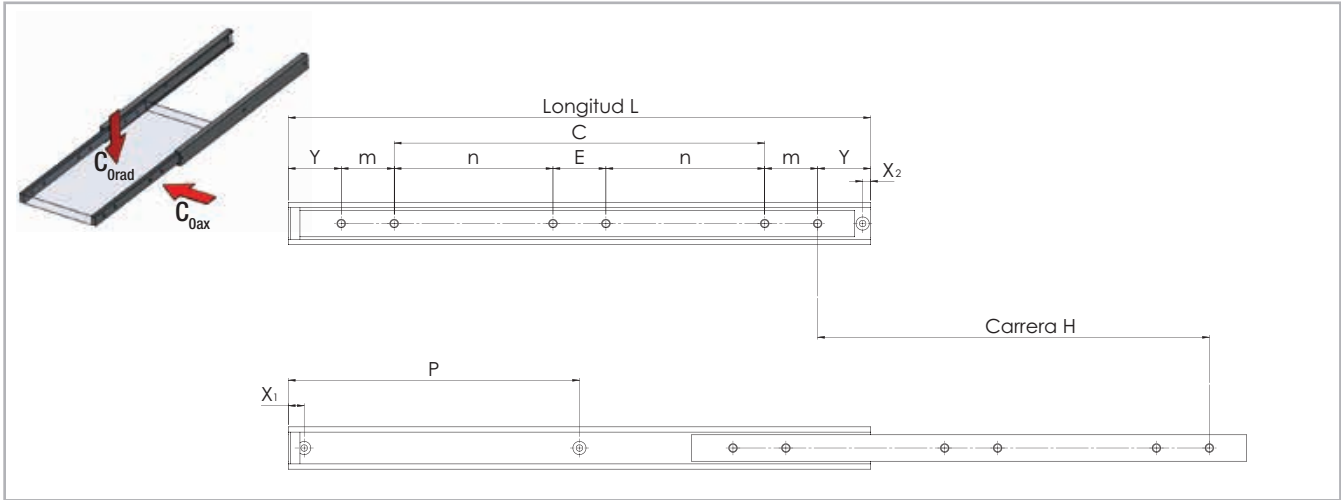
Tipo	Ta- maño	Longi- tud L [mm]	Carre- ra H [mm]	Capacidad de carga por par		X1*	X2	Y	m	n	E	C	P	Número de agu- jeros
				C_{0rad} [N]	C_{0ax} [N]									
HTT	30	250	130	1100	Bajo pedido	15	7,5	50	50			50	125	4
		300	180	1200								100	150	
		350	230	1150								150	175	
		400	260	1100								200	200	
		450	310	1050								250	225	
		500	340	1000								300	250	
		550	370	950						150	50		275	6
		600	400	900						175			300	
		650	430	850						200			325	
		700	460	800						225			350	
		750	490	750						250			375	
		800	520	700						275			400	
		850	550	650						300			425	
		900	600	600						325			450	
		950	630	550						350			475	
		1000	660	500						375			500	

Tab. 1

La capacidad de carga para el aluminio es del 40% y para el acero inoxidable es del 60% de los valores indicados, si está a disposición en este tipo variante de material (véase el resumen de las características técnicas).

* Para la carrera doble, la medida X1 es de 7,5mm

> HTT040



Todas las dimensiones se indican en mm

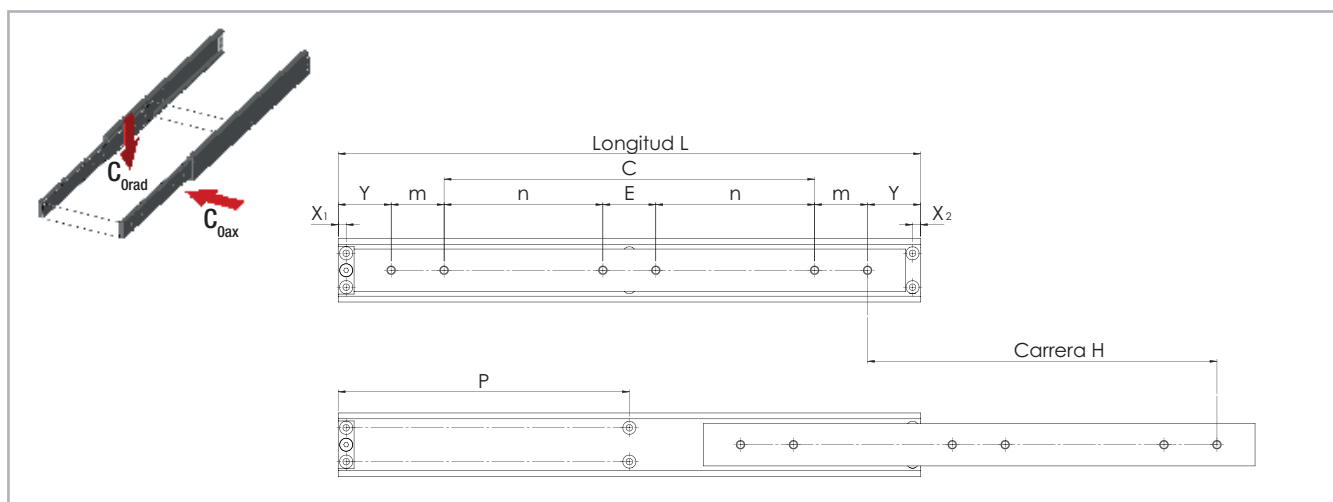
Fig. 30

Tipo	Ta- maño	Longi- tud L [mm]	Carre- ra H [mm]	Capacidad de carga por par		X1*	X2	Y	m	n	E	C	P	Número de agu- jeros
				C _{0rad} [N]	C _{0ax} [N]									
HTT	40	250	130	2100	Bajo pedido	15	7,5	50	50			50	125	4
		300	180	2250								100	150	
		350	230	2350								150	175	
		400	260	2450								200	200	
		450	310	2550								250	225	
		500	340	2500								300	250	
		550	370	2450						150	50		275	6
		600	400	2400						175			300	
		650	430	2350						200			325	
		700	460	2300						225			350	
		750	490	2250						250			375	
		800	520	2150						275			400	
		850	550	2050						300			425	
		900	600	1950						325			450	
		950	630	1800						350			475	
		1000	660	1650						375			500	

La capacidad de carga para el aluminio es del 40 % y para el acero inoxidable es del 60 % de los valores indicados, si está a disposición en este tipo variante de material (véase el resumen de las características técnicas).
* Para la carrera doble, la medida X1 es de 7,5mm

Tab. 2

HTT050



Todas las dimensiones se indican en mm

Fig. 31

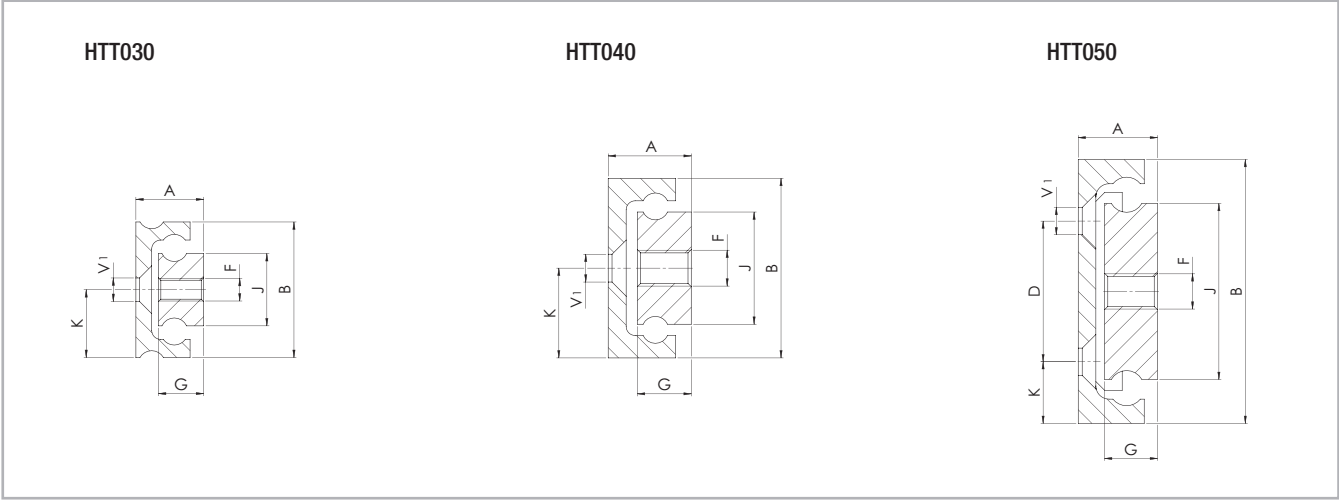
Tipo	Ta- maño	Longi- tud L [mm]	Carre- ra H [mm]	Capacidad de carga por par		X1*	X2	Y	m	n	E	C	P	Número de agu- jeros
				C _{0rad} [N]	C _{0ax} [N]									
HTT	50	300	180	2500	Bajo pedido	15	7,5	50	50			100	150	4
		350	230	2600								150	175	
		400	260	2700								200	200	
		450	310	2800								250	225	
		500	340	2900								300	250	
		550	370	2850						150	50		275	6
		600	400	2800						175			300	
		650	430	2700						200			325	
		700	460	2600						225			350	
		750	490	2500						250			375	
		800	520	2400						275			400	
		850	550	2300						300			425	
		900	600	2200						325			450	
		950	630	2100						350			475	
		1000	660	2000						375			500	
		1100	700	1850						425			525	
		1200	760	1650						475			550	

La capacidad de carga para el aluminio es del 40 % y para el acero inoxidable es del 60 % de los valores indicados, si está a disposición en este tipo variante de material (véase el resumen de las características técnicas).

* Para la carrera doble, la medida X1 es de 7,5mm

Tab. 3

> HTT



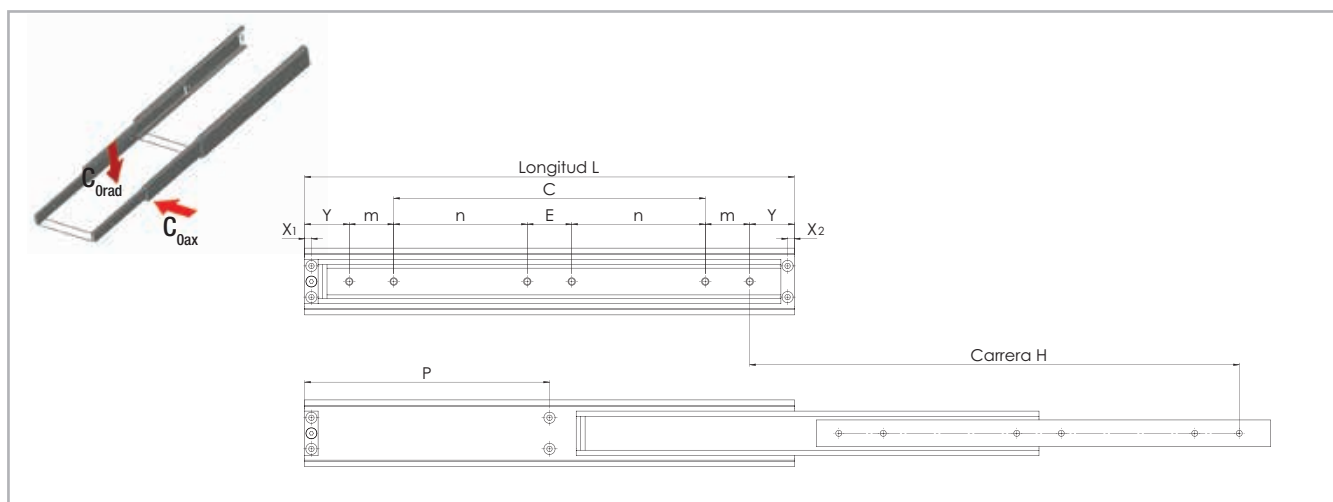
Todas las dimensiones se indican en mm
¹ Agujeros de anclaje (V) para tornillos de cabeza avellanada de conformidad con la norma DIN 7991/ISO 10642

Fig. 32

Tipo	Tamaño	A	B	J	G	K	D	D1	F	V1	Peso para una guía simple [kg/m]
HTT	30	15	30	16	10	15	-	-	M6	M5	2,4
	40	18,5	40	25	12	20	-		M8	M6	4,3
	50	19,5	50	30		12,5	25				5,6

Tab. 4

> HVC045, HVC050, HVC058, HVC075



Todas las dimensiones se indican en mm

Fig. 33

Tipo	Ta- maño	Longitud L [mm]	Carrera H [mm]	Capacidad de carga por par		X1	X2	Y	m	n	E	C	P	Número de agu- jeros
				C_{0rad} [N]	C_{0ax} [N]									
HVC	45	300	300	1150	Bajo pedido	7,5	7,5	50	50			100	-	4
		350	350	1200								150		
		400	400	1200								200		
		450	450	1150								250		
		500	500	1150								300		
		550	550	1100										
		600	600	1050						150	-		275	6
		650	650	1000						175			300	
		700	700	950						200			325	
		750	750	900						225			350	
		800	800	850						250			325	
		850	850	800						275	50		400	
		900	900	750						300			425	
		950	950	700						325			450	
		1000	1000	650						350			475	
		1100	1100	500						375	-		500	
		1200	1200	400						425			50	
										475			600	

Tab. 5

Tipo	Ta- maño	Longitud L [mm]	Carrera H [mm]	Capacidad de carga por par		X1	X2	Y	m	n*	E*	C	P	Número de agu- jeros
				C _{0rad} [N]	C _{0ax} [N]									
HVC	50	300	300	1400	Bajo pedido	7,5	7,5	50	50	-	-	100	-	4
		350	350	1450								150		
		400	400	1500								200		
		450	450	1450								250		
		500	500	1400								300		
		550	550	1350						150	50	-	275	6
		600	600	1300						175			300	
		650	650	1250						200			325	
		700	700	1200						225			350	
		750	750	1150						250			325	
		800	800	1100						275			400	
		850	850	1050						300			425	
		900	900	1000						325			450	
		950	950	950						350			475	
		1000	1000	900						375			500	
		1100	1100	800						425			550	
		1200	1200	700						475			600	
		1300	1300	600						525			650	
		1400	1400	500						575			700	
		1500	1500	400						625			750	

*Al usar guías telescópicas para extensión total con bloques en estado abierto (VO) o con bloques abiertos y cerrados (VB), pueden cambiar las siguientes medidas:
n se reduce de 35 mm - E aumenta a 120 mm.

Tab. 6

Tipo	Ta- maño	Longitud L [mm]	Carrera H [mm]	Capacidad de carga por par		X1	X2	Y	m	n*	E*	C	P	Número de agu- jeros
				C _{0rad} [N]	C _{0ax} [N]									
HVC	58	300	300	2000	Bajo pedido	7,5	7,5	50	50	-	-	100	-	4
		350	350	2050								150		
		400	400	2100								200		
		450	450	2050								250		
		500	500	2000								300		
		550	550	1950						150	50	-	275	6
		600	600	1900						175			300	
		650	650	1850						200			325	
		700	700	1800						225			350	
		750	750	1750						250			325	
		800	800	1700						275			400	
		850	850	1650						300			425	
		900	900	1600						325			450	
		950	950	1500						350			475	
		1000	1000	1450						375			500	
		1100	1100	1350						425			550	
		1200	1200	1250						475			600	
		1300	1300	1150						525			650	
		1400	1400	1050						575			700	
		1500	1500	1000						625			750	

La capacidad de carga para el acero inoxidable es del 60 % de los valores indicados.

*Al usar guías telescópicas para extensión total con bloques en estado abierto (VO) o con bloques abiertos y cerrados (VB), pueden cambiar las siguientes medidas:

n se reduce de 35 mm - E aumenta a 120 mm.

Tab. 7

Tipo	Ta- maño	Longitud L [mm]	Carrera H [mm]	Capacidad de carga por par		X1	X2	Y	m	n*	E*	C	P	Número de agu- jeros
				C _{0rad} [N]	C _{0ax} [N]									
HVC	75	300	300	3200	Bajo pedido	7,5	7,5	50	50	-	-	100	-	4
		350	350	3250								150		
		400	400	3300								200		
		450	450	3250								250		
		500	500	3200								300		
		550	550	3150						150	50	-	275	6
		600	600	3100						175			300	
		650	650	3050						200			325	
		700	700	3000						225			350	
		750	750	2950						250			325	
		800	800	2900						275			400	
		850	850	2850						300			425	
		900	900	2800						325			450	
		950	950	2750						350			475	
		1000	1000	2700						375			500	
		1100	1100	2600						425			550	
		1200	1200	2500						475			600	
		1300	1300	2350						525			650	
		1400	1400	2200						575			700	
		1500	1500	2050						625			750	
		1600	1600	1900						675			800	
		1700	1700	1750						725			50	
		1800	1800	1600						775			900	
		1900	1900	1450						825			950	
		2000	2000	1300						875			1000	

*Al usar guías telescópicas para extensión total con bloques en estado abierto (VO) o con bloques abiertos y cerrados (VB), pueden cambiar las siguientes medidas:
n se reduce de 35 mm - E aumenta a 120 mm.

Tab. 8

> HVC

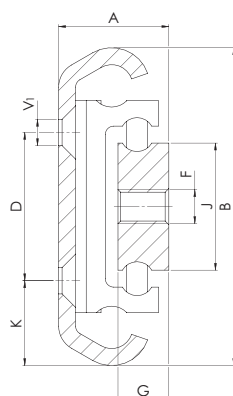


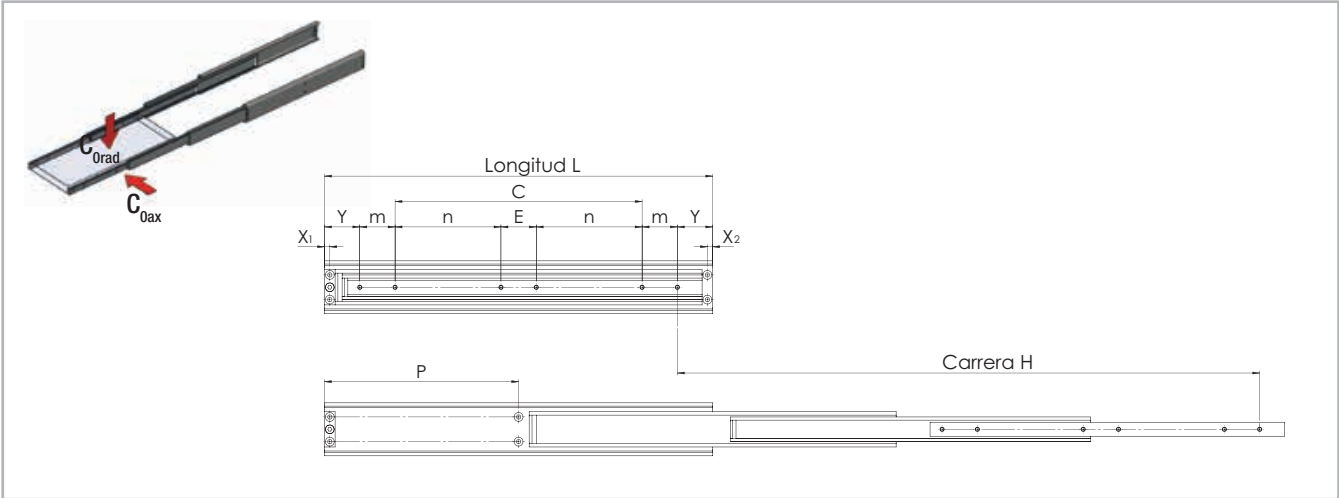
Fig. 34

Todas las dimensiones se indican en mm
V1 Agujeros de anclaje (V) para tornillos de cabeza avellanada de conformidad con la norma DIN 7991/ISO 10642

Tipo	Tamaño	A	B	J	G	K	D	F	V1	Peso para una guía simple [kg/m]
HVC	45	20,5	45	16	10	11,5	22	M6	M5	4,00
	50	22,1	50	20	12	14				5,10
	58	24	58	25		13	32	M8	M6	6,50
	75	26	75	30		20				9,30

Tab. 9

> H1C075



Todas las dimensiones se indican en mm

Fig. 35

Tipo	Ta- maño	Longitud L [mm]	Carrera H [mm]	Capacidad de carga por par C _{0rad} [N]	X1	X2	Y	m	n	E	C	P	Número de agu- jeros
H1C	75	300	450	1200	7,5	7,5	50	50	-	50	100	-	4
		350	525	1250							150		
		400	600	1300							200		
		450	675	1350							250		
		500	750	1300							300		
		550	825	1200					150		-	275	6
		600	900	1150					175			300	
		650	975	1100					200			325	
		700	1050	1050					225			350	
		750	1125	1000					250			325	
		800	1200	950					275			400	
		850	1275	900					300			425	
		900	1350	850					325			450	
		950	1425	800					350			475	
		1000	1500	750					375			500	
		1100	1650	650					425			550	
		1200	1800	550					475			600	
		1300	1950	450					525			650	
		1400	2100	350					575			700	
		1500	2250	200					625			750	

Tab. 10

> H1C075

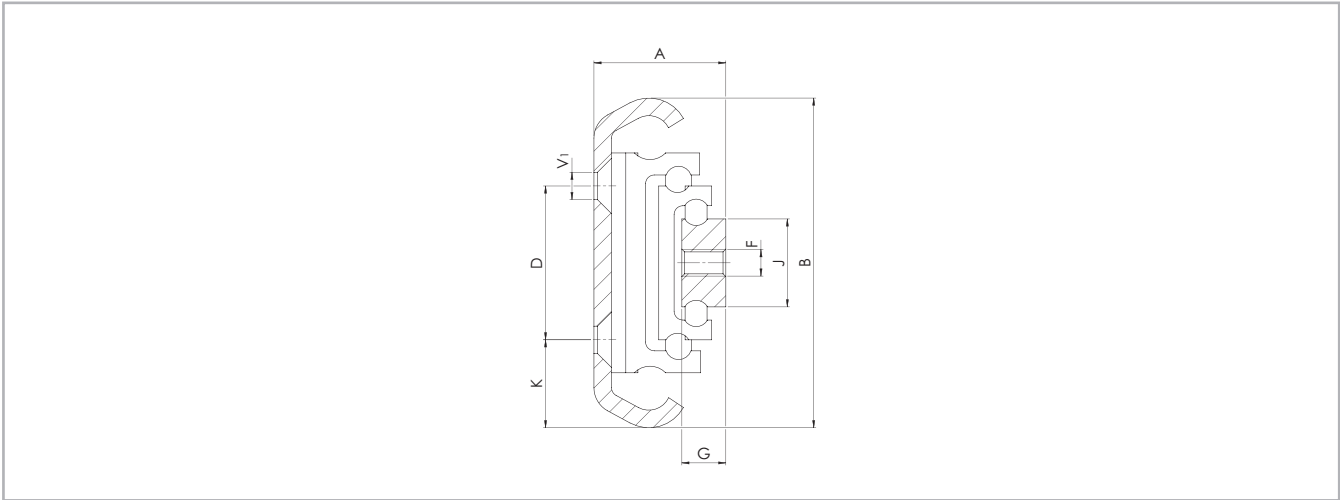


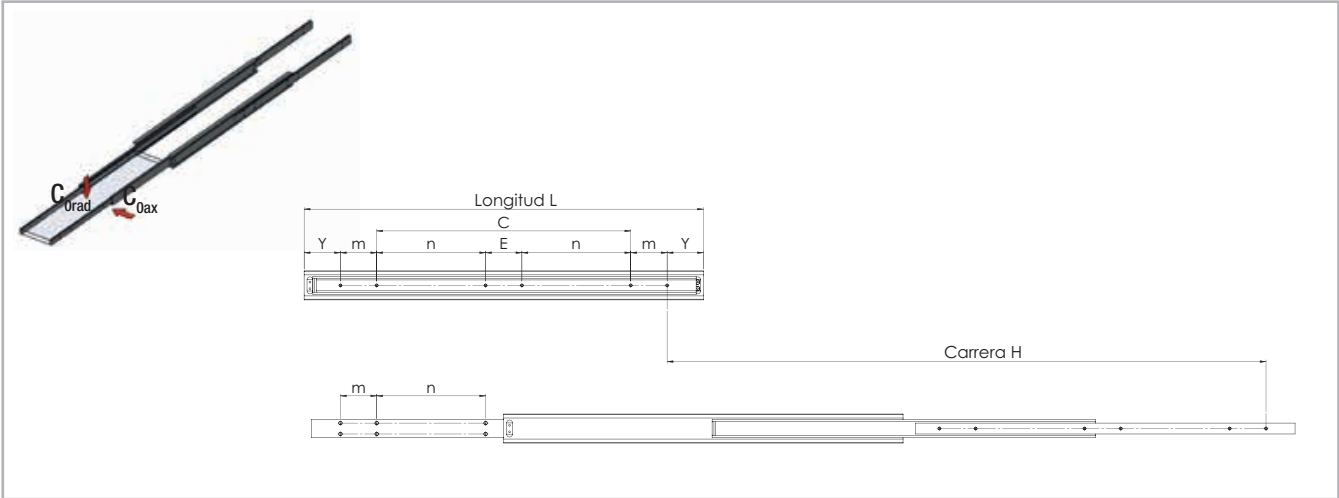
Fig. 36

Todas las dimensiones se indican en mm
V1 Agujeros de anclaje (V) para tornillos de cabeza avellanada de conformidad con la norma DIN 7991/ISO 10642

Tipo	Tamaño	A	B	J	G	K	D	F	V1	Peso para una guía simple [kg/m]
H1C	75	30	75	20	10	20	35	M6	M6	8,60

Tab. 11

> H1T060, H1T080



Todas las dimensiones se indican en mm

Fig. 37

Tipo	Ta- maño	Longitud L [mm]	Carrera H [mm]	Capacidad de carga por par C _{0rad} [N]	Y	m	n	E	C	Número de agujeros	
										M6	M8
H1T	60	300	450	2400	50	50			100	8	4
		350	525	2500					150		
		400	600	2550					200		
		450	675	2600					250		
		500	750	2600					300		
		550	825	2550			150	50	-	12	6
		600	900	2500			175				
		650	975	2450			200				
		700	1050	2400			225				
		750	1125	2350			250				
		800	1200	2300			275				
		850	1275	2250			300				
		900	1350	2200			325				
		950	1425	2150			350				
		1000	1500	2100			375				
		1100	1650	2000			425				
		1200	1800	1850			475				
		1300	1950	1700			525				
		1400	2100	1550			575				
		1500	2250	1400			625				

La capacidad de carga para el aluminio es del 40 % y para el acero inoxidable es del 60 % de los valores indicados, si está a disposición en este tipo variante de material (véase el resumen de las características técnicas).

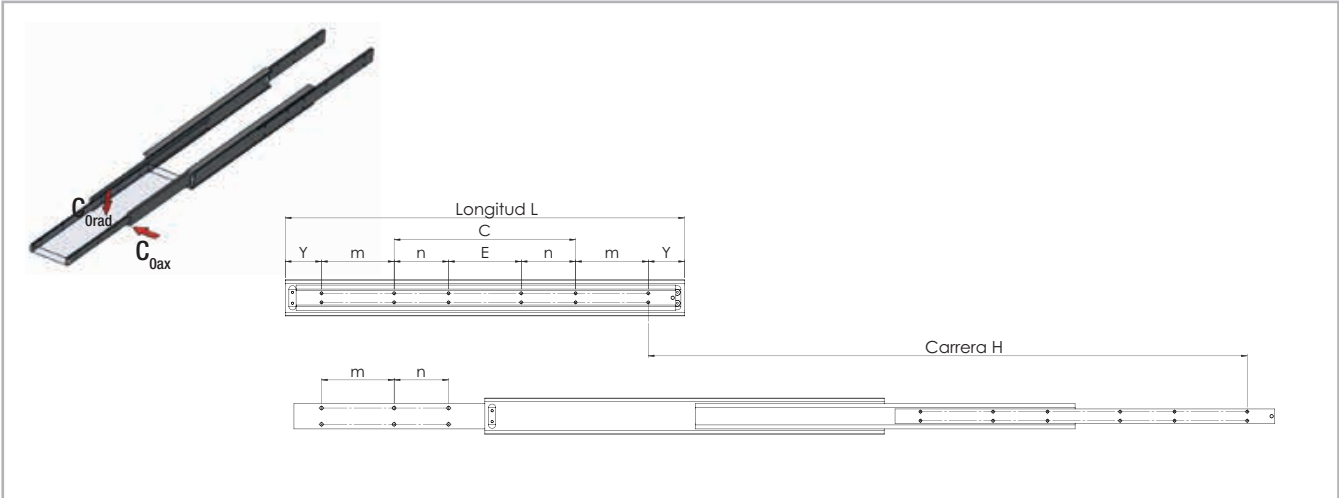
Tab. 12

Tipo	Ta- maño	Longitud	Carrera	Capacidad de carga por par	Y	m	n	E	C	Número de agujeros	
		L [mm]	H [mm]	C _{Grad} [N]						M8	M10
H1T	80	500	750	3100	100	100			100	4	8
		550	825	3150					150		
		600	900	3200					200		
		650	975	3150					250		
		700	1050	3100					300		
		750	1125	3000					350		
		800	1200	2900					400		
		850	1275	2800					450		
		900	1350	2700					500		
		950	1425	2600					550		
		1000	1500	2500					600		
		1100	1650	2280			300	100		6	12
		1200	1800	2060			350				
		1300	1950	1840			400				
		1400	2100	1620			450				
		1500	2250	1400			500				

La capacidad de carga para el aluminio es del 40 % y para el acero inoxidable es del 60 % de los valores indicados, si está a disposición en este tipo variante de material (véase el resumen de las características técnicas).

Tab. 13

> H1T100, H1T150



Todas las dimensiones se indican en mm

Fig. 38

Tipo	Ta- maño	Longitud L [mm]	Carrera H [mm]	Capacidad de carga por par C_{0rad} [N]	Y	m	n	E	C	Número de agu- jeros
H1T	100	700	1050	5500	100	200	-	-	100	8
		750	1125	5500					150	
		800	1200	5300					200	
		850	1275	5100					250	
		900	1350	4700					300	
		950	1425	4500					350	
		1000	1500	4300					400	
		1100	1650	4000			150	200	-	12
		1200	1800	3700			200			
		1300	1950	3400			250			
		1400	2100	3100			300			
		1500	2250	2900			350			
		1600	2400	2600			400			
		1700	2550	2300			450			
		1800	2700	2000			500			
		1900	2850	1700			550			
		2000	3000	1400			600			

La capacidad de carga para el aluminio es del 40 % y para el acero inoxidable es del 60 % de los valores indicados, si está a disposición en este tipo variante de material (véase el resumen de las características técnicas).

Tab. 14

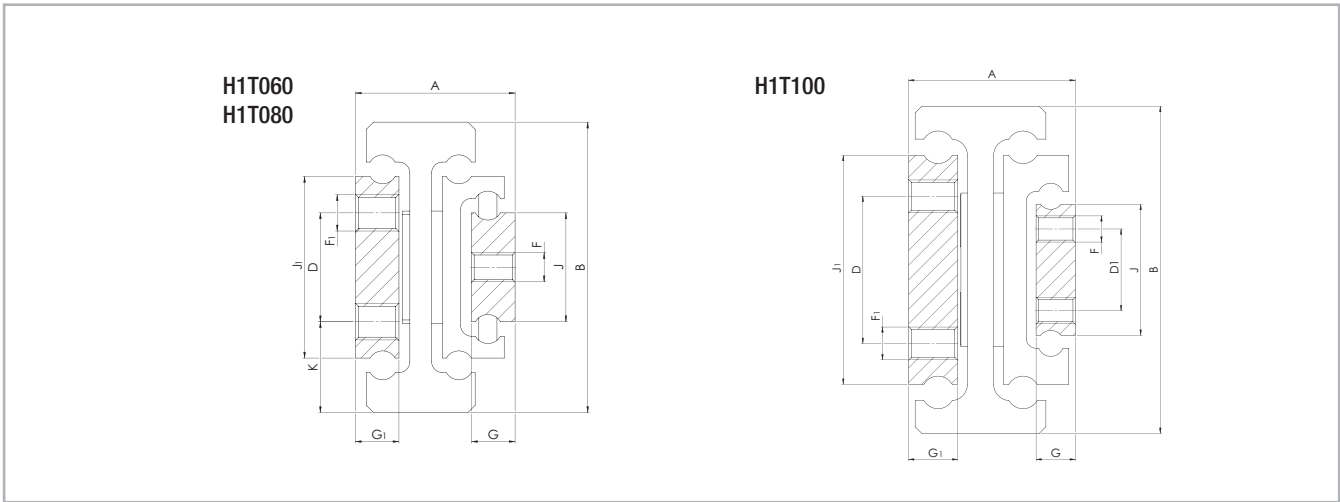
Bajo pedido están a disposición otros tamaños y versiones

Tipo	Ta- maño	Longitud L [mm]	Capacidad de carga por par C_{0rad} [N]
H1T	150	700	7000
		⋮	⋮
		2000	2300

Tab. 15

La capacidad de carga para el aluminio es del 40 % y para el acero inoxidable es del 60 % de los valores indicados, si está a disposición en este tipo variante de material (véase el resumen de las características técnicas).

> H1T



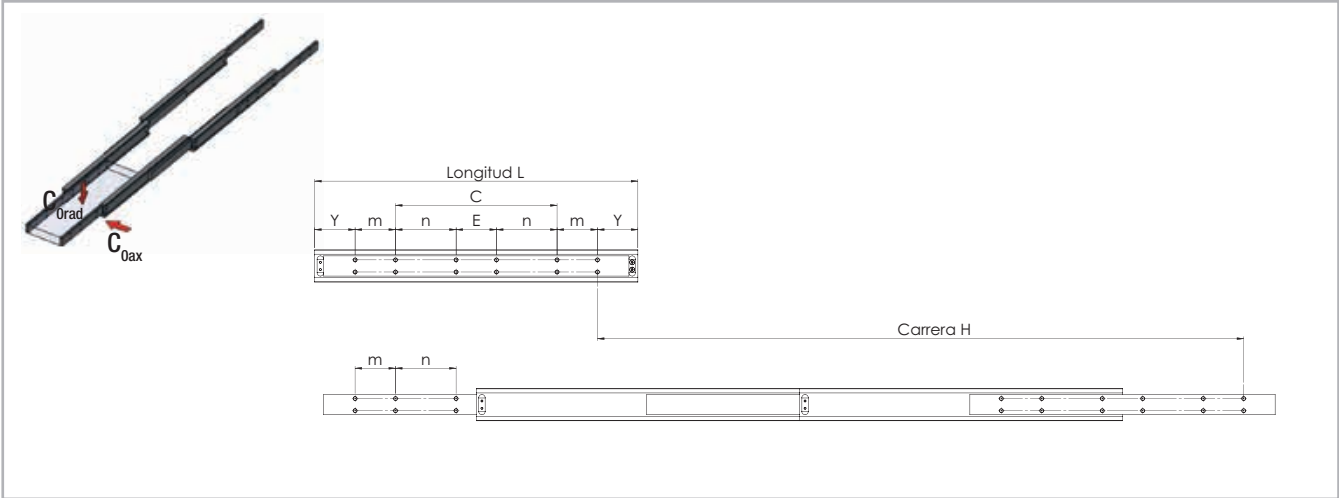
Todas las dimensiones se indican en mm

Fig. 39

Tipo	Tamaño	A	B	J	J1	G	G1	K	D	D1	F	F1	Peso para una guía simple [kg/m]
H1T	60	40,5	60	25	40	12	10	19	22	-	M8	M6	12,90
	80	44	80	30	50		12	25	30			M10	18,60
	100	51	100	40	70		15	27,5	45				28,60

Tab. 16

> H2H080



Todas las dimensiones se indican en mm

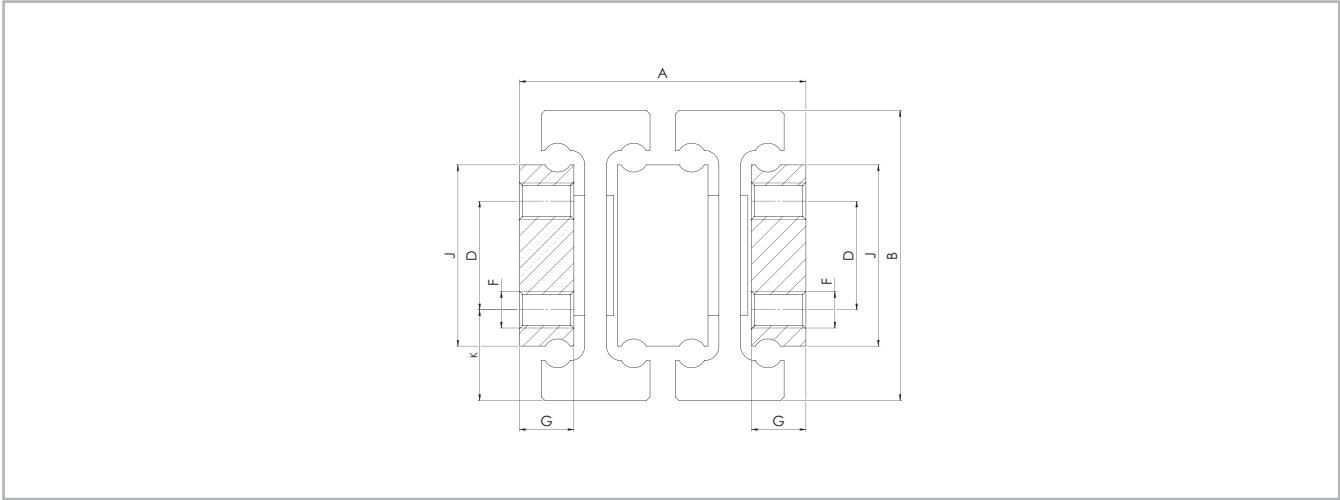
Fig. 40

Tipo	Ta- maño	Longitud L [mm]	Carrera H [mm]	Capacidad de carga por par C _{0rad} [N]	Y	m	n	E	C	Número de agu- jeros
H2H	80	500	1000	Bajo pedido	100	100			100	8
		550	1100						150	
		600	1200						200	
		650	1300						250	
		700	1400						300	
		750	1500						350	
		800	1600				150	100	-	12
		850	1700				175			
		900	1800				200			
		950	1900				225			
		1000	2000				250			
		1100	2200				300			
		1200	2400				350			
		1300	2600				400			
		1400	2800				450			
		1500	3000				500			

La capacidad de carga para el aluminio es del 40 % y para el acero inoxidable es del 60 % de los valores indicados, si está a disposición en este tipo variante de material (véase el resumen de las características técnicas).

Tab. 17

> H2H080



Todas las dimensiones se indican en mm

Fig. 41

Tipo	Tamaño	A	B	J	G	K	D	F	Peso para una guía simple [kg/m]
H2H	80	79+1	80	50	15	25	30	M10	34,80

Tab. 18

> LTH30 RF

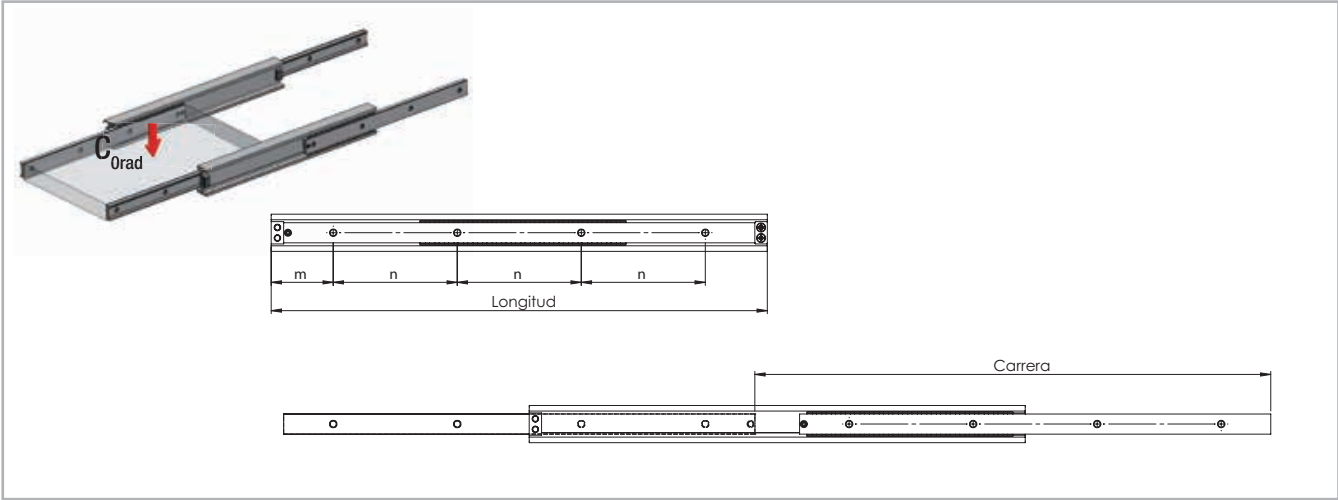


Fig. 42

Tipo	Ta- maño	Longitud L [mm]	Carrera H [mm]	Capacidad de carga por par		m [mm]	n [mm]	Número de agu- jeros
				C _{0rad} [N]	C _{0ax} [N]			
LTH	30	250	285	404	bajo pedido	25	100	3
		300	323	1008		50		
		350	377	1042		25		4
		400	416	1136		50		
		450	485	1164		25		5
		500	523	1470		50		
		550	577	1464		25		6
		600	615	1402		50		
		650	685	1230		25		7
		700	723	1186		50		
		750	777	1100		25		8
		800	815	1066		50		
		850	884	962		25		9
		900	923	936		50		
		950	977	882		25		10
		1000	1015	858		50		
		1050	1084	792		25		11
		1100	1123	772		50		
		1150	1176	736		25		12
		1200	1215	720		50		

Tab. 19

LTH30 KF

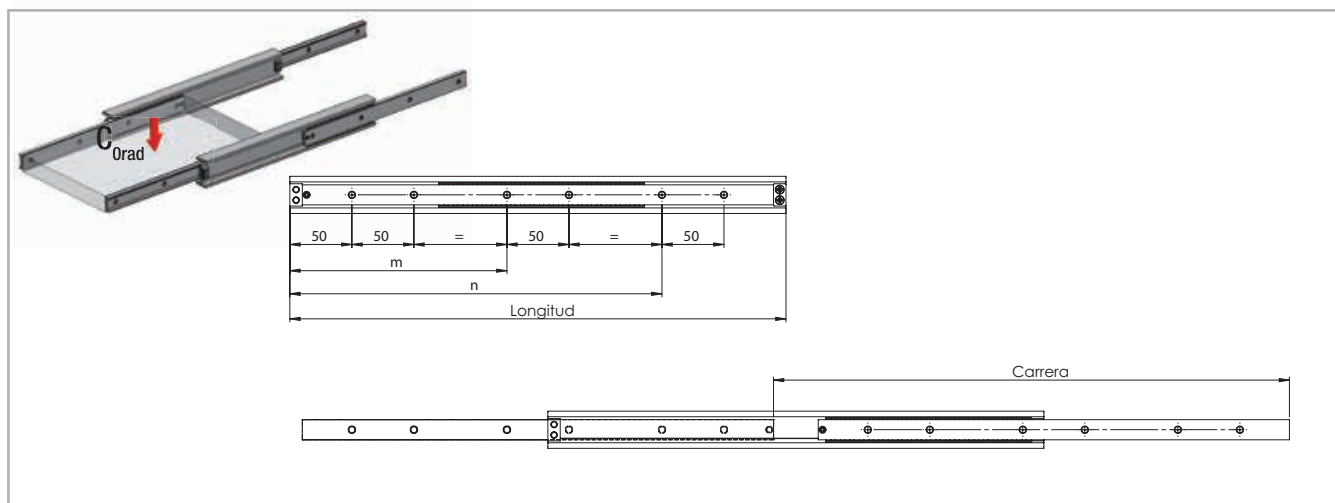


Fig. 43

Tipo	Ta- maño	Longitud	Carrera	Capacidad de carga por par		m [mm]	n [mm]	Número de agu- jeros	
		L [mm]	H [mm]	C _{0rad} [N]	C _{0ax} [N]				
LTH	30	250	285	404	bajo pedido	-	150	4	
		300	323	1008			200		
		350	377	1042				250	6
		400	416	1136			175	300	
		450	485	1164			200	350	
		500	523	1470			225	400	
		550	577	1464			250	450	
		600	615	1402			275	500	
		650	685	1230			300	550	
		700	723	1186			325	600	
		750	777	1100			350	650	
		800	815	1066			375	700	
		850	884	962			400	750	
		900	923	936			425	800	
		950	977	882			450	850	
		1000	1015	858			475	900	
		1050	1084	792			500	950	
		1100	1123	772			525	1000	
		1150	1176	736			550	1050	
		1200	1215	720			575	1100	

Tab. 20

> LTH30 S

... versión en S con topes amortiguadores y reforzados realizados en acero inoxidable

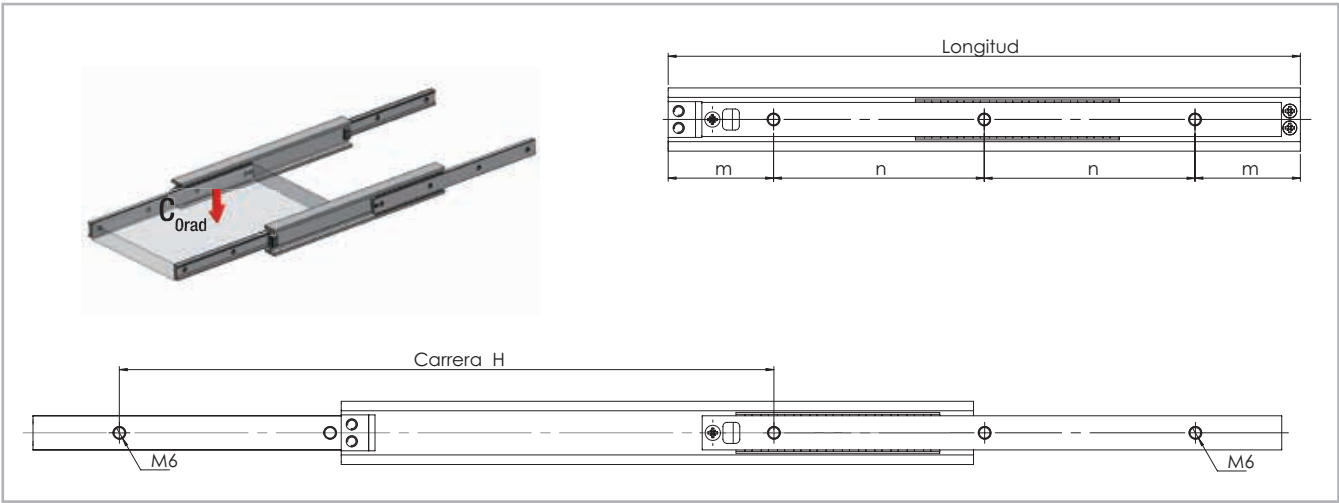


Fig. 44

Tipo	Ta- maño	Longitud L [mm]	Carrera H [mm]	Capacidad de carga por par		m [mm]	n [mm]	Número de agu- jeros
				C _{0rad} [N]	C _{0ax} [N]			
LTH...S	30	300	310	816	bajo pedido	50	100	3
		350	364	880		75		4
		400	402	994		50		
		450	472	1032		75		5
		500	510	1330		50		
		550	564	1498		75		6
		600	618	1392		50		
		650	671	1276		75		7
		700	725	1178		50		
		750	764	1138		75		8
		800	817	1060		50		
		850	871	992		75		9
		900	925	932		50		
		950	979	878		75		10
		1000	1017	856		50		
		1050	1071	810		75		11
		1100	1109	790		50		
		1150	1179	732		75		12
		1200	1217	718		50		

Tab. 21

> LTH45 RF

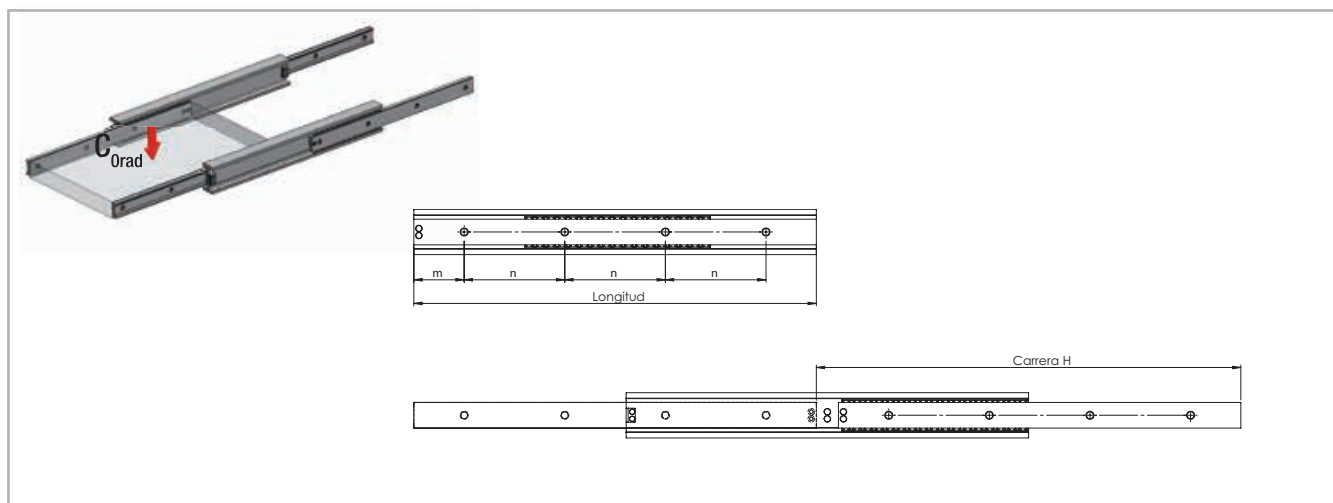


Fig. 45

Tipo	Ta- maño	Longitud L [mm]	Carrera H [mm]	Capacidad de carga por par		m [mm]	n [mm]	Número de agu- jeros
				C_{0rad} [N]	C_{0ax} [N]			
LTH	45	250	276	2610	bajo pedido	25	100	3
		300	310	2824		50		3
		350	388	2820		25		4
		400	422	2842		50		4
		450	478	2864		25		5
		500	512	2900		50		5
		550	590	2764		25		6
		600	624	3032		50		6
		650	680	3252		25		7
		700	714	3346		50		7
		750	770	3084		25		8
		800	826	2860		50		8
		850	882	2666		25		9
		900	916	2614		50		9
		950	972	2450		25		10
		1000	1028	2306		50		10
		1050	1084	2178		25		11
		1100	1118	2144		50		11
		1150	1174	2034		25		12
		1200	1230	1934		50		12
		1250	1286	1842		25		13
		1300	1320	1818		50		13
		1350	1376	1738		25		14
		1400	1410	1716		50		14
		1450	1488	1596		25		15
		1500	1522	1578		50		15

Tab. 22

> LTH45 KF

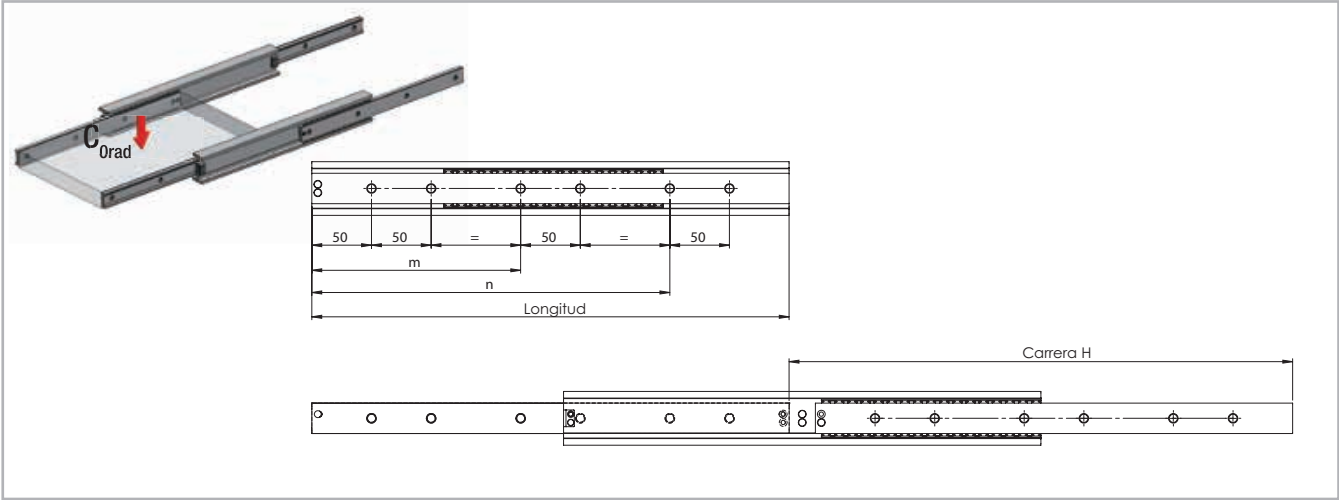


Fig. 46

Tipo	Ta- maño	Longitud L [mm]	Carrera H [mm]	Capacidad de carga por par		m [mm]	n [mm]	Número de agu- jeros
				C _{0rad} [N]	C _{0ax} [N]			
LTH	45	250	276	2610	bajo pedido	-	150	4
		300	310	2824			200	
		350	388	2820			250	
		400	422	2842		175	300	6
		450	478	2864		200	350	
		500	512	2900		225	400	
		550	590	2764		250	450	
		600	624	3032		275	500	
		650	680	3252		300	550	
		700	714	3346		325	600	
		750	770	3084		350	650	
		800	826	2860		375	700	
		850	882	2666		400	750	
		900	916	2614		425	800	
		950	972	2450		450	850	
		1000	1028	2306		475	900	
		1050	1084	2178		500	950	
		1100	1118	2144		525	1000	
		1150	1174	2034		550	1050	
		1200	1230	1934		575	1100	
		1250	1286	1842		600	1150	
		1300	1320	1818		625	1200	
		1350	1376	1738		650	1250	
		1400	1410	1716		675	1300	
		1450	1488	1596		700	1350	
		1500	1522	1578		725	1400	

> LTH45 S

... versión en S con topes amortiguadores y reforzados realizados en acero inoxidable

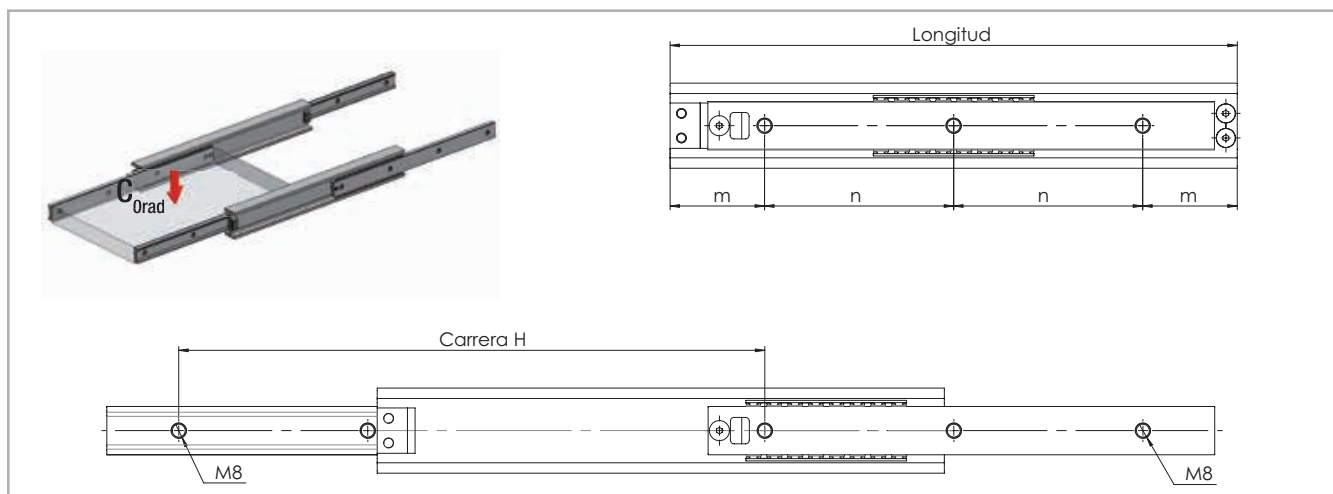
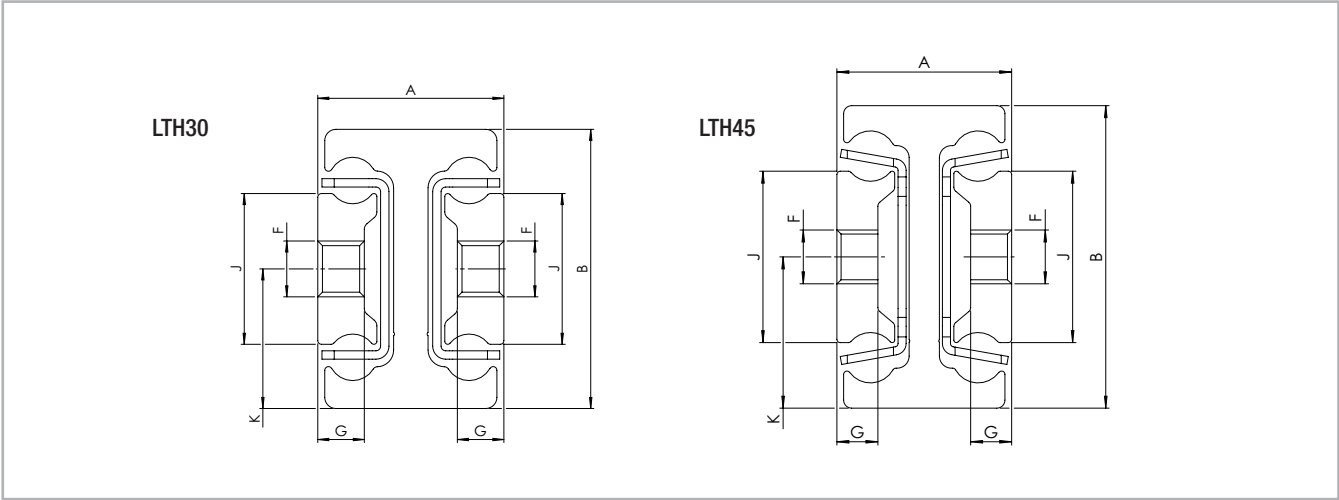


Fig. 47

Tipo	Ta- maño	Longitud L [mm]	Carrera H [mm]	Capacidad de carga por par		m [mm]	n [mm]	Número de agu- jeros
				C_{0rad} [N]	C_{0ax} [N]			
LTH...S	45	300	310	1316	bajo pedido	50	100	3
		350	366	1832		75		
		400	422	1666		50		4
		450	456	2154		75		
		500	512	1972		50		5
		550	568	2200		75		
		600	624	2204		50		6
		650	680	2426		75		
		700	714	2942		50		7
		750	770	3084		75		
		800	826	2860		50		8
		850	882	2666		75		
		900	916	2614		50		9
		950	972	2450		75		
		1000	1028	2306		50		10
		1050	1084	2178		75		
		1100	1118	2144		50		11
		1150	1174	2034		75		
		1200	1230	1934		50		12
		1250	1286	1842		75		
		1300	1320	1818		50		13
		1350	1376	1738		75		
		1400	1410	1716		50		14
		1450	1488	1596		75		
		1500	1522	1578		50		15

Tab. 24

> LTH



Todas las dimensiones se indican en mm

Fig. 48

Tipo	Tamaño	A	B	J	G	K	F	Peso para una guía simple [kg/m]
LTH	30	20	30	16,2	5,0	15,0	M6	3,5
	45	26	45	25,5	6,1	22,5	M8	6,0

Tab. 25

> Carreras especiales LTH

Las carreras especiales se definen como desviaciones de las carreras estándar. Las mismas están a disposición como múltiplos de los valores citados en la tabla 26.

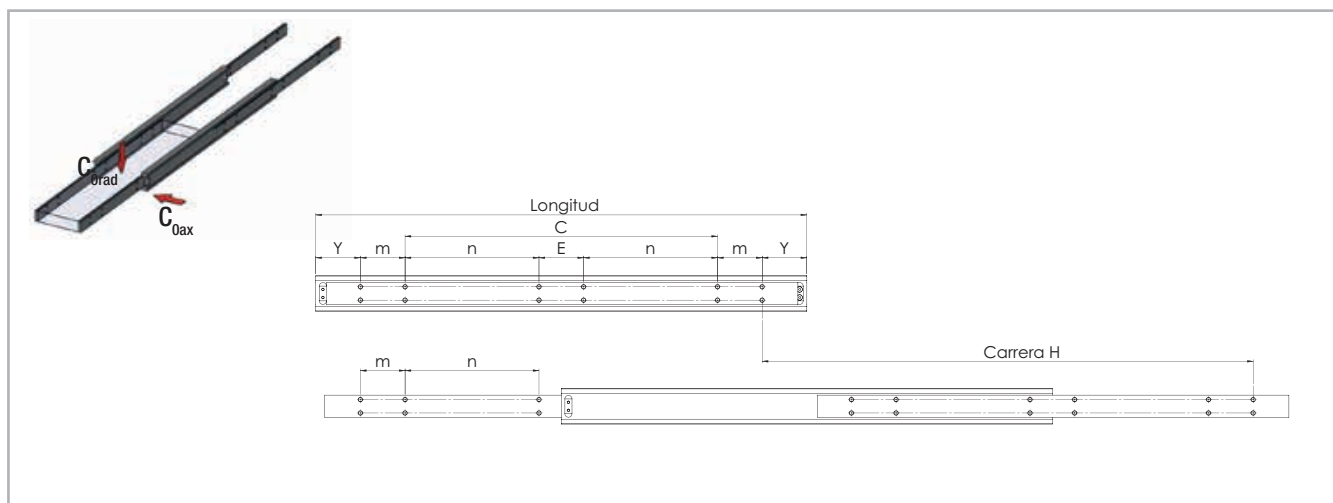
Estos valores dependen del paso de la jaula de bolas.

Tipo	Tamaño	Modificación de la carrera [mm]
LTH	30	15,4
	45	22

Tab. 26

Cada modificación de la carrera influye en los factores de carga enunciados en el catálogo. Para mayor información, contacte el servicio técnico de Rollon.

> HGT060, HGT080, HGT100, HGT120, HGT150, HGT200, HGT240



Todas las dimensiones se indican en mm

Fig. 49

Tipo	Ta- maño	Longitud L [mm]	Carrera H [mm]	Capacidad de carga por par		Y	m	n	E	C	Número de agu- jeros
				C _{0rad} [N]	C _{0ax} [N]						
HGT	60	400	400	5250	Bajo pedido	50	50	-	-	200	8
		450	450	5350						250	
		500	500	5400						300	
		550	550	5500				150	50	-	12
		600	600	5400				175			
		650	650	5350				200			
		700	700	5250				225			
		750	750	5100				250			
		800	800	4900				275			
		850	850	4700				300			
		900	900	4500				325			
		950	950	4300				350			
		1000	1000	4050				375			
		1100	1100	3700				425			
		1200	1200	3300				475			
		1300	1300	2900				525			
		1400	1400	2500				575			
		1500	1500	2100				625			

La capacidad de carga para el aluminio es del 40% y para el acero inoxidable es del 60% de los valores indicados, si está a disposición en este tipo variante de material (véase el resumen de las características técnicas).

Tab. 27

Tipo	Ta- maño	Longitud L [mm]	Carrera H [mm]	Capacidad de carga por par		Y	m	n	E	C	Número de agu- jeros
				C _{0rad} [N]	C _{0ax} [N]						
HGT	80	500	500	9000	Bajo pedido	100	100			100	8
		550	550	9250						150	
		600	600	9350						200	
		650	650	9200						250	
		700	700	9050						300	
		750	750	8800						350	
		800	800	8600						400	
		850	850	8350						450	
		900	900	8100						500	
		950	950	7850						550	
		1000	1000	7550						600	
		1100	1100	7150				300	100		12
		1200	1200	6700				350			
		1300	1300	6200				400			
		1400	1400	5700				450			
		1500	1500	5200				500			
		1600	1600	4600				550			
		1700	1700	4100				600			
		1800	1800	3600				650			
		1900	1900	3000				700			
		2000	2000	2500				750			

La capacidad de carga para el aluminio es del 40 % y para el acero inoxidable es del 60 % de los valores indicados, si está a disposición en este tipo variante de material (véase el resumen de las características técnicas).

Tab. 28

Tipo	Ta- maño	Longitud L [mm]	Carrera H [mm]	Capacidad de carga por par		Y	m	n	E	C	Número de agu- jeros
				C _{Orad} [N]	C _{Oax} [N]						
HGT	100	700	700	11000	Bajo pedido	100	200	-	-	100	8
		750	750	10750						150	
		800	800	10500						200	
		850	850	10250						250	
		900	900	10000						300	
		950	950	9750						350	
		1000	1000	9500						400	
		1100	1100	9000				150	200	-	12
		1200	1200	8500				200			
		1300	1300	7900				250			
		1400	1400	7300				300			
		1500	1500	6700				350			
		1600	1600	6100				400			
		1700	1700	5450				450			
		1800	1800	4800				500			
		1900	1900	4100				550			
		2000	2000	3400				600			

La capacidad de carga para el aluminio es del 40 % y para el acero inoxidable es del 60 % de los valores indicados, si está disponible en esta variante de material (véase el resumen de características técnicas).

Tab. 29

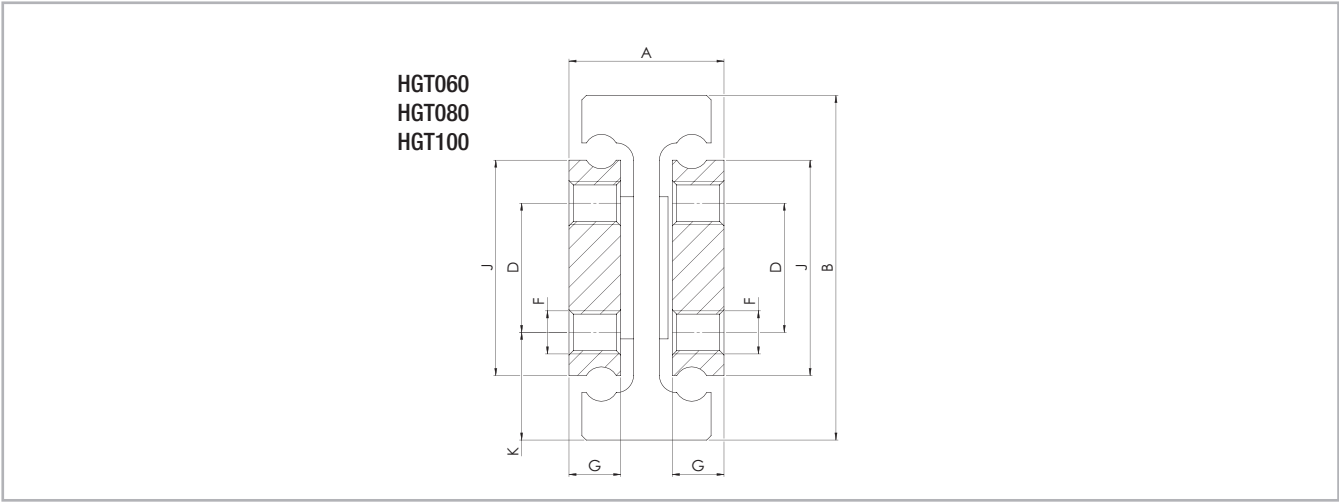
Bajo pedido están a disposición otros tamaños y versiones

Tipo	Ta- maño	Longitud L [mm]	Capacidad de carga por par	
			C _{Orad} [N]	C _{Oax} [N]
HGT	120	700	11500	Bajo pedido
		⋮	⋮	
		2000	4700	
	150	700	13900	
		⋮	⋮	
		2000	7000	
	200	700	15000	
		⋮	⋮	
		2000	10000	
	240	700	17500	
		⋮	⋮	
		2000	12500	

La capacidad de carga para el aluminio es del 40 % y para el acero inoxidable es del 60 % de los valores indicados, si está a disposición en este tipo de material (véase el resumen de las características técnicas).

Tab. 30

> HGT



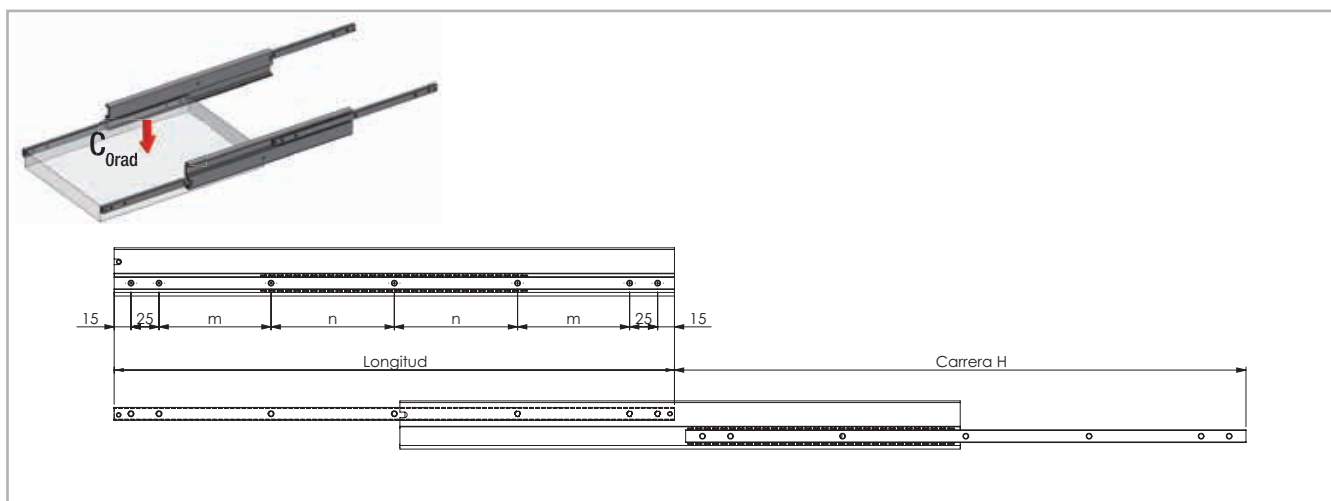
Todas las dimensiones se indican en mm

Fig. 50

Tipo	Tamaño	A	B	J	G	K	D	F	Peso para una guía simple [kg/m]
HGT	60	32	60	40	10	19	22	M6	11,70
	80	36	80	50	12	25	30	M10	17,50
	100	44	100	70	15	27,5	45		27,60

Tab. 31

> LTF44



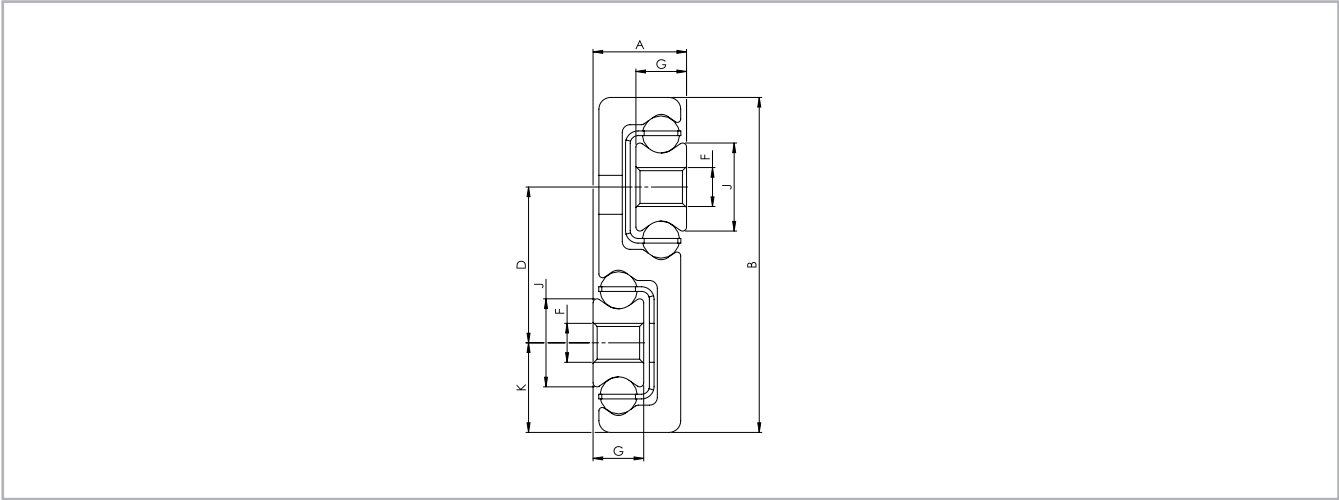
Todas las dimensiones se indican en mm

Fig. 51

Tipo	Ta- maño	Longitud	Carrera	Capacidad de carga por par	Guías móviles y fijas		Número de agujeros
		L [mm]	H [mm]	C _{Orad} [N]	m [mm]	n [mm]	
LTF	44	200	210	228	60	-	5
		225	235	260	72,5		
		250	260	288	85		
		275	285	324	97,5		
		300	310	360	110		
		325	335	392	122,5		
		350	360	420	135		
		375	385	452	147,5		
		400	410	492	160		
		425	435	524	172,5		
		450	460	552	185		
		500	510	624	100	110	7
		550	560	684		135	
		600	610	768		160	
		650	660	816		185	
		700	710	888		160	
		750	760	948	150	185	
		800	810	1020		210	
		850	860	1080		235	
		900	910	1152		260	
		950	960	1224		285	
		1000	1010	1296		310	

Tab. 32

> LTF44



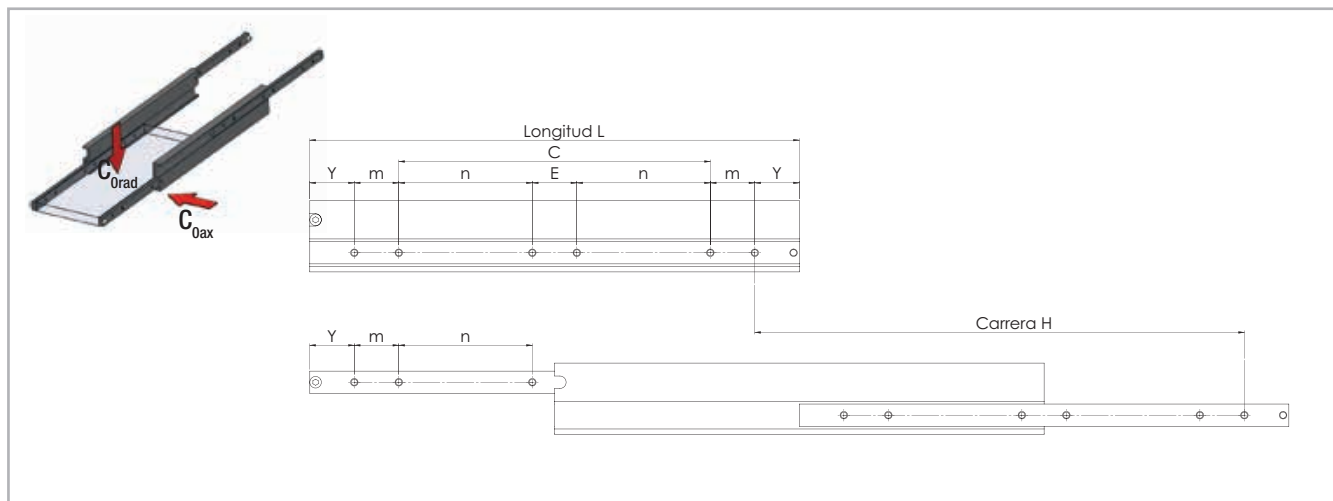
Todas las dimensiones se indican en mm

Fig. 52

Tipo	Tamaño	A	B	J	G	K	D	F	Peso para una guía simple [kg/m]
LTF44	44	12	43	11,3	6,5	11,5	20	M5	2,7

Tab. 33

> HGS060



Todas las dimensiones se indican en mm

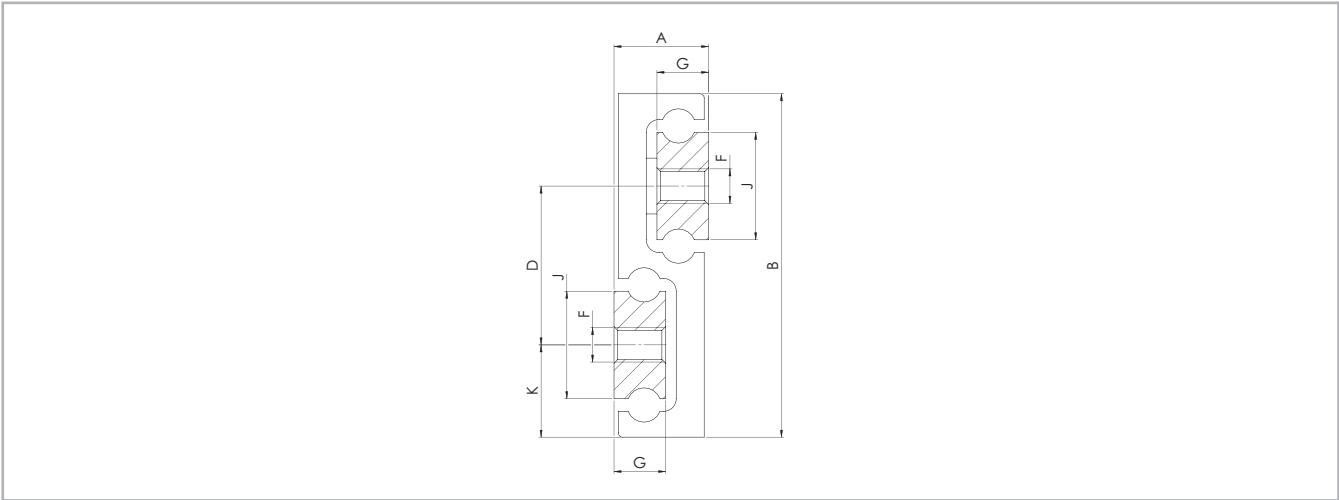
Fig. 53

Tipo	Ta- maño	Longitud L [mm]	Carrera H [mm]	Capacidad de carga por par C_{0rad} [N]	Y	m	n	E	C	Número de agujeros
HGS	60	250	250	1000	50	50	-	-	50	4
		300	300	1250					100	
		350	350	1350					150	
		400	400	1400					200	
		450	450	1400					250	
		500	500	1400					300	
		550	550	1350			150	50	-	6
		600	600	1300			175			
		650	650	1250			200			
		700	700	1200			225			
		750	750	1150			250			
		800	800	1050			275			
		850	850	950			300			
		900	900	850			325			
		950	950	750			350			
		1000	1000	650			375			

La capacidad de carga para el aluminio es del 40 % de los valores indicados.

Tab. 34

> HGS



Todas las dimensiones se indican en mm

Fig. 54

Tipo	Tamaño	A	B	J	G	K	D	F	Peso para una guía simple [kg/m]
HGS	60	17	60	16	10	16	28	M6	6,00

Tab. 35

Accesorios



Opciones disponibles (según la versión telescópica)

> Bloqueo

Los mecanismos de bloqueo permiten bloquear las guías Hegra en la posición final. De este modo se impide la extensión o retracción involuntaria de la guía. Los mecanismos de bloqueo pueden implementarse como barras o como pernos de bloqueo. Esto garantiza seguridad personal y protección de los materiales, especialmente en las instalaciones móviles, como es el caso de los vehículos. Para los modelos HGT con bloqueo, por favor, observe si es para uso del lado izquierdo o del lado derecho.



Fig. 55



Fig. 56

> Disco de transmisión

En las guías para extensiones totales con doble carrera los elementos intermedios no siguen un orden específico. La posición exacta del elemento se define solo en la condición totalmente extendida. Este disco de transmisión opcional define el movimiento del elemento intermedio. Éste impide que sobresalga accidentalmente el elemento. Un ejemplo sobre el uso del disco de transmisión lo podemos encontrar en las guías para almacenes, que se extienden en ambas direcciones. -



Fig. 57



Fig. 58

> Amortiguadores

Las guías telescópicas Hegra pueden estar equipadas con topes amortiguadores en posición cerrada. Los elementos amortiguadores de plástico o elastómero disponen, para un funcionamiento más silencioso, de un tope más suave cuando empujan en la guía y una mayor resistencia al final de la carrera.

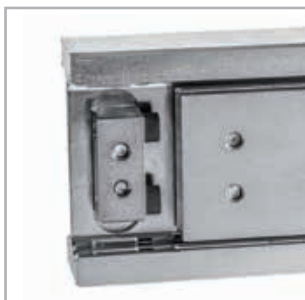


Fig. 59



Fig. 60

> Resorte

Las guías telescópicas pueden ser usadas para extensiones parciales con un resorte de arrastre de bolas. De este modo, se evita un proceso involuntario del sistema telescópico.

Nota: No todos los accesorios (enclavamientos, amortiguadores, discos de transmisión, resortes) pueden combinarse entre sí y están a disposición. (Véase resumen de las características técnicas). Por favor, contacte nuestro servicio técnico.

Instrucciones Técnicas

✓

> Selección de una guía telescópica apropiada

Para seleccionar una guía telescópica que cumpla con sus requisitos, debe considerar los siguientes factores.

- Capacidad de carga deseada
- Medidas disponibles (altura, ancho y longitud de la guía)
- Tipo de extensión requerida (extensión parcial, total, etc.)
- Longitud de recorrido
- Superficie y material deseado

> Tolerancias de montaje

Instalación

longitud (mm)	$\geq 150 < 420$	$\geq 420 < 1050$	$\geq 1050 < 2840$
Tolerancia (mm)	± 0.5	± 0.8	± 1.2

En la fase de instalación, considerar tolerancias de anchura de ± 0.5 mm para compensar. Para todas las demás dimensiones, aplicar las tolerancias según lo estipulado por DIN ISO 2768-1 (m).

> Ciclo de vida útil

El ciclo de vida describe el intervalo de tiempo desde la instalación hasta la avería de la guía telescópica, debida al desgaste.

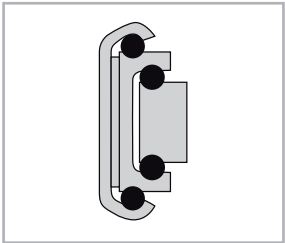
El ciclo de vida se ve afectado por los siguientes factores.

- Carga
- Precisión de montaje
- Paralelismo cuando se instala en pares
- Rigidez de la construcción de conexión
- Choques y vibraciones
- Temperatura operativa
- Lubricación (según los intervalos de mantenimiento)

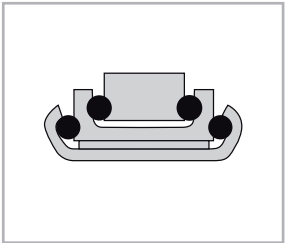
> Capacidades de carga

La capacidad de carga máxima especificada se refiere siempre a un par de guías telescópicas montadas verticalmente. Para lograr esta capacidad, deben cumplirse los siguientes requisitos.

- Construcción de conexión absolutamente rígida
- Distribución uniforme de la carga a lo largo de toda la longitud del elemento de la guía móvil
- Montaje de las guías telescópicas en una superficie rígida y plana, utilizando los agujeros de anclaje proporcionados
- Por favor, asegúrese de usar la longitud de tornillo correcta para evitar daños en la jaula de bolas: longitud del vástago del tornillo < al grosor del elemento móvil
- Instalación vertical de las guías telescópicas



Instalación vertical Fig. 61



Instalación al ras del suelo Fig. 62

Si no es posible realizar una implementación apropiada, será un placer para nosotros poder ayudarle en el cálculo de la capacidad de carga real. En caso de montaje nivelado de las guías telescópicas (dirección de la carga axial), solo es posible un valor reducido de la capacidad de carga radial.

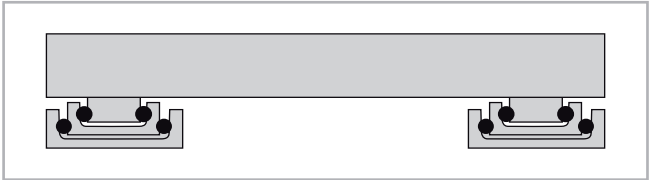


Fig. 63

> Flexión

Si las guías están instaladas en pares y se han tomado en cuenta los requisitos de "capacidad de carga", la flexión máxima de las guías de acero bajo carga completa es del 1 % de la longitud extendida (carrera). Ejemplo: longitud de desplazamiento de 500 mm -> máx. 5 mm de flexión bajo carga total.

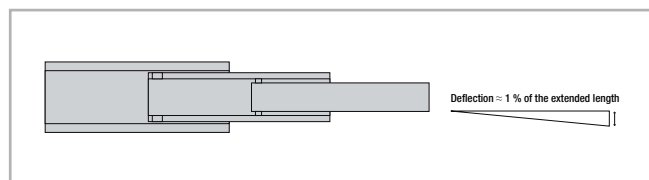


Fig. 64

> Temperatura de funcionamiento:

Las guías telescópicas pueden usarse en ambientes con temperaturas de -20 °C a +170 °C (-4 °F a +338 °F). A temperaturas inferiores a -30 °C (-22 °F) o a temperaturas superiores de hasta +250 °C (+482 °F), por favor, contacte a nuestros ingenieros de aplicaciones. Estos intervalos siempre requieren el uso de un lubricante. Para temperaturas superiores a 80 °C, todas las piezas de plástico, si existen, deben retirarse. La temperatura de funcionamiento es -20 °C a +50 °C (-4 °F to +122 °F) cuando se usa un amortiguador.

> Protección contra la corrosión

Todas las series, de fábrica, son electrocincadas, pasivadas de capa gruesa y cumplen con la directiva Reach/RoHS. Para una mayor protección contra la corrosión, ofrecemos tratamientos de zinc-níquel con bolas de acero inoxidable. Descripción de los materiales disponibles:

Tipo de material grosor 12-15µm	Ensayos de niebla salina DIN EN ISO 9227	Reach/ RoHS
Pasivado de capa gruesa	aprox. 400 horas	sí
Zinc - níquel	más de 700 h	sí

Tab. 36

> Juego y precarga

Las guías telescópicas se montan de serie sin juego. Para más información, por favor contacte con el soporte técnico de Rollon.

Clases de precarga		
Mayor juego	Sin juego	Mayor precarga
G ₁	Standard	K ₁

Tab. 37

* para precargas mayores, contacte con nuestra oficina técnica

> Ubicación de la jaula de bolas

El movimiento de carrera de la guía telescópica se obtiene, además de otros elementos, mediante las jaulas de bolas. Debe asegurarse de que la guía telescópica esté siempre totalmente extendida y retraída, pues las jaulas de bolas podrían deslizarse. El desplazamiento de las jaulas de bolas ocurre como resultado del deslizamiento y significa que solo puede alcanzarse la longitud de la extensión requerida y la condición de cierre deseada de la guía telescópica con una fuerza de aplicación mayor.

Los sistemas automatizados deben tener una fuerza motriz de reserva suficiente o debe planificarse una carrera máxima adicional para impedir su desplazamiento.

Bajo pedido, también podemos implementar soluciones personalizadas de diseño. Siéntase libre de contactarnos.

> Fuerza móvil

Esta fuerza móvil está sujeta a tolerancias relacionadas con la producción y también está definida por la carga y la flexión de la guía telescópica. Tomando en consideración la carga y la flexión de la guía telescópica, la fuerza de cierre es superior a la fuerza de apertura, pues la flexión se presenta bajo carga y el cierre se lleva a cabo empujando contra un plano inclinado.

> Lubricación

Bajo pedido están a disposición lubricantes alternativos, como por ejemplo aquellos utilizados en la industria alimentaria, o intervalos de temperatura alternativos. Las guías telescópicas de acero inoxidable o de aluminio se envían generalmente sin grasa.

> Intervalos de mantenimiento

Realizar ocasionalmente una inspección visual; deben eliminarse las partículas extrañas y las guías "secas" deben lubricarse ligeramente con una grasa para rodamientos de rodillos. Esto evita la fricción, protege los componentes y prolonga la vida útil del sistema. Los intervalos de lubricación son variables y deben determinarse según las respectivas condiciones operativas como carga, condiciones medioambientales, velocidad de desplazamiento, temperatura, contaminación, etc.

> Instrucciones de montaje

- Por favor, use todos los agujeros de anclaje, además de los tornillos de longitud adecuada.
- Se necesita una base estable para montar las guías telescópicas.
- En la construcción de conexión, debe saber que ahora usamos un agujero escariado según la norma DIN 74 Formulario F y, debido al grosor del material de nuestros perfiles, la cabeza del tornillo de cabeza avellanada sobresale ligeramente del perfil, de modo que la contrapieza debe tener su correspondiente agujero escariado.

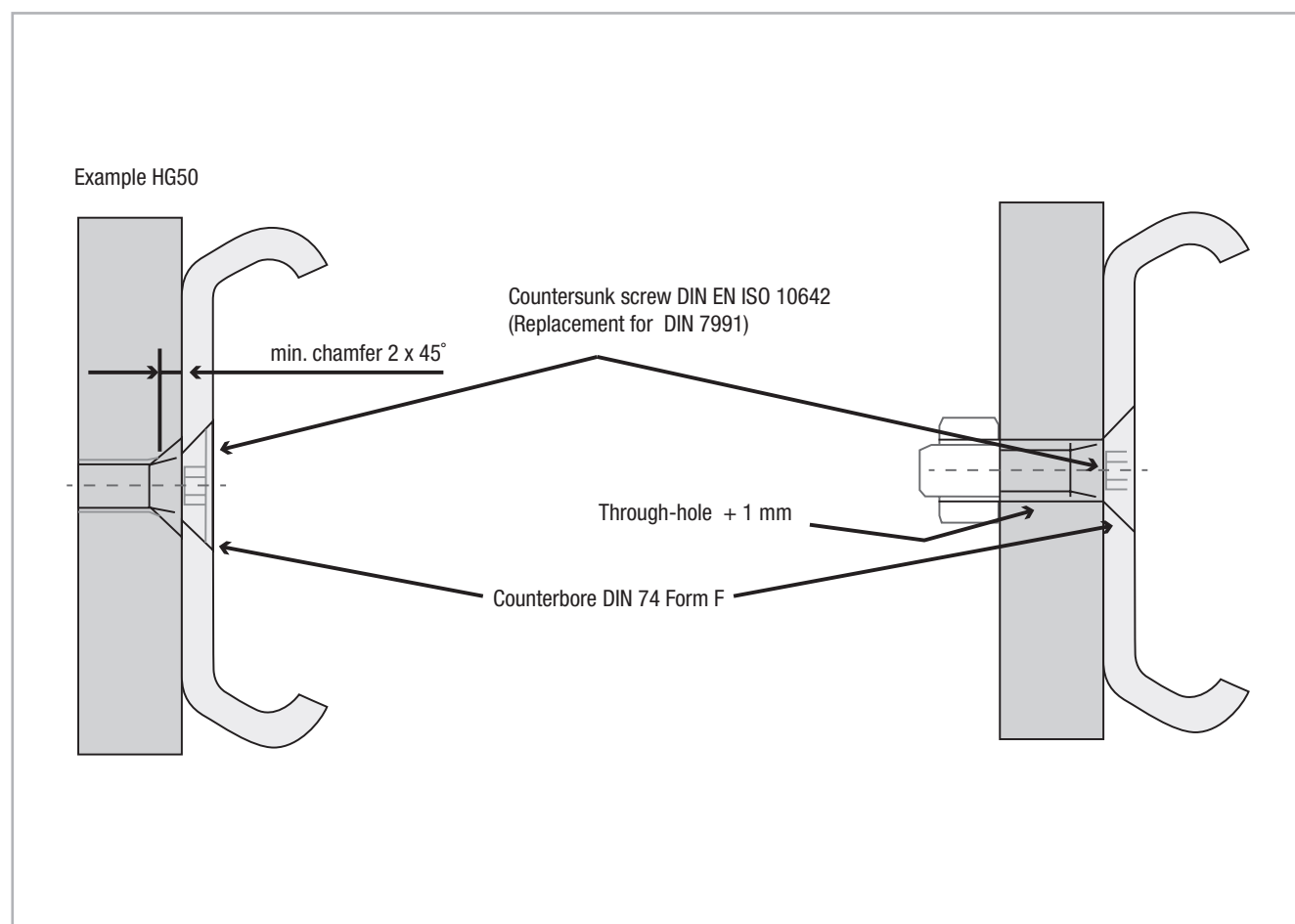


Fig. 65

Código de pedido

✓

> Guía Hegra

HGTX080	0500	0600	EG	VO	DG	B	Z	R	
									Versión hacia la derecha o hacia izquierda
									Material alternativo
									carrera en ambas direcciones
									amortiguador
									bloqueo
									resorte
									carrera alternativa
									Longitud cerrada
									tipo de material y tamaño

Notas para el pedido: El tamaño se indica siempre con 3 dígitos, la longitud de la guía y la carrera tienen siempre 4 dígitos con el prefijo 0.
No deben completarse todos los campos. Si no se usan, deben dejarse vacíos.
Ejemplo de pedido: HGTX080-0500-0600-EG-VO-DG-B-Z-R

Tipo	
HTT	perfil laminado/mecanizado para extensión parcial
HVC	perfil en C simple para extensión total
H1C	perfil simple en C de hasta 150% de sobre-extensión
H1T	perfil laminado/mecanizado de hasta 150% de sobreextensión
H2H	perfil laminado/mecanizado de hasta 200 % de sobreextensión
LTH	Cursor de alta resistencia
HGT	Cursor de alta resistencia
LTF	perfil en S
HGS	perfil en S

Material	
	acero
A	aluminio
X*	acero inoxidable

* Están a disposición diferentes tipos de aceros inoxidables, como la opción "electropulido" por favor, póngase en contacto con el servicio técnico.

*Para procesar su pedido de sistemas telescópicos de acero inoxidable necesitamos el número de artículo que desea. Por favor, tenga en cuenta que: Nuestro material estándar para guías y cursores en V2A es 1.4301 (AISI304), en V4A es 1.4571 (AISI316Ti) y que el material de nuestras bolas de acero inoxidable es 1.4034 (AISI420).

Accesorios	
	sin accesorios
EO	resorte en posición abierta
EG	resorte en posición cerrada
EB	resorte en posición abierta y cerrada
VO	bloqueo en posición abierta
VG	bloqueo en posición cerrada
VB	bloqueo en posición abierta y cerrada
DG	amortiguador en posición cerrada
B	doble carrera
BM	doble carrera con sincronización

Revestimiento	
	pasivado de capa gruesa
Z	Zinc - níquel
N	níquel
E	anodización incolora

Layout	
L	Versión hacia la derecha
R	Versión hacia la izquierda

Especial/Configuración	
S01	especial (según el dibujo)
C01	configuración (carrera especial, bolas de acero inoxidable, grasa especial)



Síguenos:



● Sucursales rollon y oficinas Rep
● Distribuidores

EUROPA

ROLLON S.p.A. - ITALY (Headquarters)

Via Trieste 26
I-20871 Vimercate (MB)
Phone: (+39) 039 62 59 1
www.rollon.com - infocom@rollon.com

ROLLON GmbH - GERMANY

Bonner Strasse 317-319
D-40589 Düsseldorf
Phone: (+49) 211 95 747 0
www.rollon.de - info@rollon.de

ROLLON S.A.R.L. - FRANCE

Les Jardins d'Eole, 2 allée des Séquoias
F-69760 Limonest
Phone: (+33) (0) 4 74 71 93 30
www.rollon.fr - infocom@rollon.fr

ROLLON S.p.A. - RUSSIA (Rep. Office)

117105, Moscow, Varshavskoye
shosse 17, building 1
Phone: +7 (495) 508-10-70
www.rollon.ru - info@rollon.ru

ROLLON Ltd - UK (Rep. Office)

The Works 6 West Street Olney
Buckinghamshire, United Kingdom, MK46 5 HR
Phone: +44 (0) 1234964024
www.rollon.uk.com - info@rollon.uk.com

AMERICA

ROLLON Corporation - USA

101 Bilby Road. Suite B
Hackettstown, NJ 07840
Phone: (+1) 973 300 5492
www.rolloncorp.com - info@rolloncorp.com

ROLLON - SOUTH AMERICA

101 Bilby Road. Suite B
Hackettstown, NJ 07840
Phone: (+1) 973 300 5492
www.rolloncorp.com - info@rolloncorp.com

ASIA

ROLLON Ltd - CHINA

No. 1155 Pang Jin Road,
China, Suzhou, 215200
Phone: +86 0512 6392 1625
www.rollon.cn.com - info@rollon.cn.com

ROLLON India Pvt. Ltd. - INDIA

1st floor, Regus Gem Business Centre, 26/1
Hosur Road, Bommanahalli, Bangalore 560068
Phone: (+91) 80 67027066
www.rollonindia.in - info@rollonindia.in

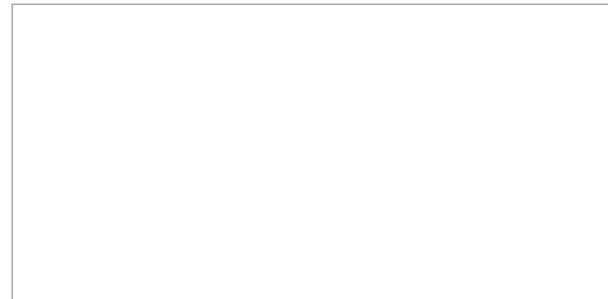
ROLLON - JAPAN

3F Shiodome Building, 1-2-20 Kaigan, Minato-ku,
Tokyo 105-0022 Japan
Phone +81 3 6721 8487
www.rollon.jp - info@rollon.jp

Consulta otras gamas de productos



Distribuidor



Todas las direcciones de nuestros distribuidores globales tambien se pueden encontrar en www.rollon.com

El contenido de este documento y su uso están sujetos a las condiciones generales de venta de ROLLON disponibles en la página web www.rollon.com
Abierto a modificaciones y errores. Texto e imágenes pueden ser usados solo con nuestra autorización.